

**«УТВЕРЖДАЮ»**

Председатель закупочной комиссии

 / А.А. Кабардин /

«6» 03 2018 г.

### ПЕРЕЧЕНЬ ВНЕСЕННЫХ ИЗМЕНЕНИЙ

**в документацию о закупке** Открытый одноэтапный запрос предложений в электронной форме на право заключения договора на поставку электроэрозионных прошивочных станков типа «Супердрель» № **ЗП(ОЭ)-ОГТ-075.18**

(редакция документации о закупке №2)

№ п/п	Наименование документа, положение документа	Текст положения документа в новой редакции
1.	Параметры «Макс. Размер заготовки: Длина, Ширина, Высота» Таблицы 1 п. 2.2.1 Раздела 9 документации о закупке «Требования к продукции»	Значение: 850 ± 30 мм 650 ± 30 мм 300 ± 10 мм, Заменено на: 850 ± 50 мм 650 ± 50 мм 300 ± 10 мм
2.	Параметр «Макс. Вес заготовки с установочной оснасткой» Таблицы 1 п. 2.2.1 Раздела 9 документации о закупке «Требования к продукции»	Значение 0,5-500 кг, заменено на 0,5-650 кг.
3.	Параметр «Перемещение шпинделя с электродом X, Y» Таблицы 1 п. 2.2.1 Раздела 9 документации о закупке «Требования к продукции»	Значение 400 x 300 мм, заменено на 400 x 300 ± 100 мм
4.	Параметр «Расстояние от направляющей до поверхности стола Минимальное, Максимальное» Таблицы 1 п. 2.2.1 Раздела 9 документации о закупке «Требования к продукции»	Значение 50 ± 10 мм, 400 ± 10 мм, заменено на 50 ± 15 мм, 400 ± 15 мм.
5.	Параметр «Размер станка Д x Ш» Таблицы 1 п. 2.2.1 Раздела 9 документации о закупке «Требования к продукции»	Значение 1600 x 1650 мм, заменено на 2500 x 2000 мм.
6.	Раздел «Оснащение станка» стр. 13 Раздела 9 документации о закупке «Требования к продукции»	Оснащение пневматический патрон ITSchuck 100 P с базовой плитой 118x118 ER-047743, заменено на Механический патрон фирмы

		EROWA ITS Chuck 100 P с базовой плитой 118x118.
7.	Параметры «Макс. Размер заготовки: Длина, Ширина, Высота» Таблицы 3 п. 2.2.3 Раздела 9 документации о закупке «Требования к продукции»	Значение: 660 ± 30 мм 430 ± 30 мм 230 ± 30 мм, Заменено на: 600 мм 400 мм 200 мм
8.	Параметр «Макс. Вес заготовки» Таблицы 3 п. 2.2.3 Раздела 9 документации о закупке «Требования к продукции»	Значение 250 ± 10 кг, заменено на 200кг.
9.	Параметр «Перемещение шпиндельной бабки по оси Z» Таблицы 3 п. 2.2.3 Раздела 9 документации о закупке «Требования к продукции»	Значение 370 мм, заменено на 320 мм
10.	Параметр «Расстояние от направляющей до поверхности стола Минимальное, Максимальное» Таблицы 3 п. 2.2.3 Раздела 9 документации о закупке «Требования к продукции»	Значение 25 ± 2 мм, 300 ± 20 мм, заменено на 25 мм, 300 мм.