

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
АО «МПО им. И. Румянцева»


А.А. Пискунов

«14» IX 2017 г.

Техническое задание № 950.03.01.18.
на проведение модернизации токарно-винторезного станка 16К20.

1. Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона заказчика	
1.1. Наименование заказчика	АО «МПО им. И. Румянцева»
1.2. Место нахождения заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34
1.3. Почтовый адрес заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34
1.4. Контакты инициатора закупки	<u>По техническим вопросам:</u> Кудряшов Андрей Борисович тел.:+7(495) 613- 51-45 AndreyK@mporum.ru <u>По вопросам проведения тендера:</u> Михайлов Алексей Геннадиевич тел.:+7(499) 257- 67-15 tender@mporum.ru
1.5. Наименование и место нахождения грузополучателя услуги	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34
2. Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг	
2.1. Предмет договора	Оказание услуг по модернизации токарно-винторезного станка 16К20
2.2. Наименование, характеристики и количество поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг	
2.2.1. Товар, после оказания услуги, должен соответствовать техническим характеристикам, указанным в технической документации и приведенным ниже:	
Общие сведения об оборудовании: <ul style="list-style-type: none">- модель - 16К20- заводской № 14161- год выпуска – 1976- завод изготовитель – Красный пролетарий	
2.2.2. Услуга должна быть оказана в соответствии с перечнем, приведенным ниже	

Наименование работы:

1. Механическая часть

- 1.1 Установить патрон с пневматическим (электрическим) приводом зажима деталей (минимальный D=8мм, максимальный D=40мм);
- 1.2 Предусмотреть в патроне регулируемый упор.

2. Электрическая часть

- 2.1 Замена электрооборудования установочных изделий и электропроводки в соответствии с ПУЭ;
- 2.2 Замер сопротивления изоляции и переходных контактов заземляющих устройств;

3. Техническая документация.

- 3.1 Разработка и предоставление технической документации.

2.3. Требования к поставщику

- 2.3.1 Работы должны быть выполнены в соответствии с требованиями ССБТ.
- 2.3.2 Срок выполнения работ по проведению модернизации должен составлять не более 4-х месяцев.

2.4. Порядок приемки

Приемка станка осуществляется путем изготовления нескольких партий производственных деталей общим количеством до 50 штук на разных диаметрах заготовок с целью проверки работоспособности.

Согласовано:

Главный металлург
АО «МПО им. Румянцева»

Начальник цеха №3

Подготовлено:
Начальник УГМех


С.А. Юдин
26.09.17


Д.А.Василенко


А.Б. Кудряшов




27.09.17