

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
АО "МПО им.И.Румянцева"


А.А. Пискунов

«13» 9 2018г.

Техническое задание № 949.05.01.18

1. **Наименование.**

Источник тока для техпроцесса – хромирование.

2. **Описание техпроцесса:**

- максимальная загрузка ванны – 200 дм²;
- время выдержки партии деталей в ванне – 720 мин.;
- режим работы – 2 смены по 8 часов;
- максимальное общее время наработки выпрямителя в сутки – 13 час.

3. **Параметры источника тока:**

- максимальный выходной ток – 2800А;
- минимальный выходной ток – 4А;
- шаг уставки тока – 1А;
- максимальное выходное напряжение – 16В;
- минимальное выходное напряжение – 0,16В;
- шаг уставки напряжения – 0,1В;
- напряжение питания источника – 380В, 50Гц;
- степень защиты источника тока - IP65;

4. **Дополнительные требования:**

- наличие локального и дистанционного пульта управления;
- наличие ручного и автоматического режима управления параметрами тока и напряжения;
- наличие энкодера для ручного управления параметрами тока и напряжения;
- ручное и автоматическое управление режимом реверса;
- наличие приборов контроля тока и напряжения для проведения гос. поверки;
- наличие аварийной кнопки "СТОП";
- проведение пуско-наладочных работ с обучением операторов.

Начальник УГМех


А.Б. Кудряшов

Начальник ц.5

О.Д. Казнова

Зам. Начальника УГМех


В.М. Степанов