

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
АО «МПО им. И.Румянцева»

А.А. Пискунов

2018 г.

Техническое задание на закупку оборудования

1. Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона заказчика	
1.1. Наименование заказчика	АО «МПО им. И.Румянцева»
1.2. Место нахождения заказчика	127015,г. Москва, ул. Расковой, д. 34
1.3. Почтовый адрес заказчика	127015,г. Москва, ул. Расковой, д. 34
1.4. Контакты инициатора закупки	<u>По техническим вопросам:</u> Чернов Евгений Александрович, тел.: 8 (495)502-1922 доб. 3044 evgeniych@mporum.ru <u>По вопросам проведения тендера:</u> Михайлов Алексей Геннадиевич тел.:+7(499) 257- 67-15 tender@mporum.ru
1.5. Наименование и место нахождения грузополучателя товара	АО «МПО им. Румянцева», г. Москва, ул. Алтуфьевское шоссе, 29а.
2. Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг	
2.1. Предмет договора	Поставка многофункционального сверлильного станка Maxion UNIMAX 4, производства фирмы Maxion (Германия).
2.2. Наименование, характеристики и количество поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг	

2.2.1. Товар должен соответствовать техническим характеристикам, приведенным в Таблице 1:

Табл.1

Наименование параметров	Значение
Непрерывное сверление	40 мм
Нарезание резьбы	M36
Шпиндель	MK4
Глубина сверления	175 мм
Скорость подачи	30-1650 мм/мин
Вылет	300 мм
Шпиндель/стол	от 70 до 830 мм
Площадь стола	650x500 мм
Диаметр колонны	140 мм
Общая высота	макс. 1980 мм
Вес	480 кг
Двигатель	7,5 кВт
Бесступенчатое изменение оборотов	30-2400 мин ⁻¹

Оснащение станка:

<i>Стандартная комплектация:</i>	<i>Дополнительное оснащение станка:</i>
1) Станок в сборе	1) Система охлаждения (20 л Бак, насос, соединительные шланги).
2) Светильник	2) Система охлаждения в опорной плите с Т-пазами (20 л Бак, насос, соединительные шланги).
3) Электромагнитная подача пиноли	3) Патрон сверлильный самозажимной 0-16мм
4) Электромагнитная подача шпинделя с ручным переключателем	4) Патрон резьбонарезной
5) Индикация глубины сверления	5) Тиски лекальные (ширина губок 100 х расход 80 мм)
6) Реверсный переключатель	6) Тиски станочные стальные (ширина губок 200 х расход 140 мм)
7) Кнопка аварийного отключения с автоматической блокировкой	
8) Бесступенчатое регулирование скорости шпинделя	
9) Цифровой дисплей отображения скорости шпинделя	
10) Защита шпинделя	
11) Защита двигателя от перегрева до 155 град.	
12) Масло для смазки	
13) Класс безопасности IP54	
14) Техническая документация на русском языке;	

2.2.2 Товар должен быть поставлен в соответствии со спецификацией, указанной в Таблице :

Табл. 2

Спецификация товара

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1.	Сверлильный станок Unimax 4 в стандартной комплектации	шт.	1
	Дополнительное оснащение станка:		
2.	Система охлаждения в опорной плите с Т-пазами (20 л Бак, насос, соединительные шланги)	шт.	1
3.	Патрон сверлильный самозажимной 0-16мм	шт.	1
4.	Патрон резьбонарезной с набором цанг: 1) от М3 до М24.	шт.	1
5.	Тиски лекальные (ширина губок 100 х расход 80 мм)	шт.	1
6.	Тиски станочные стальные (ширина губок 200 х расход 140 мм)	шт.	1
	Услуги		
7.	Упаковка станка – водонепроницаемая.	шт.	1
8.	Комплект технической документации на русском языке.	шт.	1
9.	Инструктаж по эксплуатации и обслуживанию станка	шт.	1

2.3 Требования к поставке

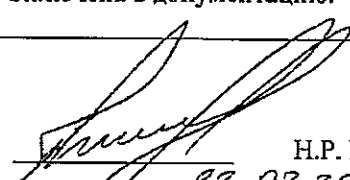
- Срок поставки станка в комплектации, указанной в п. 2.2.2, не более 110 (сто десяти) дней.
- Срок поставки запасных частей не более 14 раб. дней;

2.4 Приемка станка осуществляется путем замера параметров, указанных в техническом паспорте станка

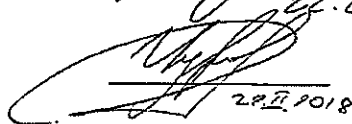
2.5 Схема измерения геометрической точности станков должна быть включена в документацию.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник тех. бюро цеха №30



Н.Р. Портной
29.02.2018

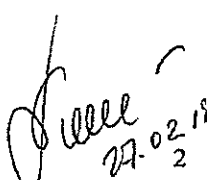
Начальник цеха №30


С.Э. Чурнов
29.02.2018

ПОДГОТОВЛЕНО:

Заместитель главного технолога
АО «МПО им. Румянцева»


Е.А. Чернов
26.02.18


27.02.18
2