

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
АО «МПО им. И. Румянцева»

А.А. Пискунов

«5» \_\_\_\_\_ 2018 г.

Техническое задание на услугу по восстановлению и покрытию инструмента.

<b>1. Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона заказчика</b>			
<b>1.1. Наименование заказчика</b>	АО «МПО им. И.Румянцева»		
<b>1.2. Место нахождения заказчика</b>	127015 г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
<b>1.3. Почтовый адрес заказчика</b>	127015 г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
<b>1.4. Контакты инициатора закупки</b>	<u>По техническим вопросам:</u> Гореликов Дмитрий Владимирович тел.: +7(495)502-19-22 (31-27) <a href="mailto:dmitryg@mporum.ru">dmitryg@mporum.ru</a> <u>По вопросам проведения тендера:</u> Михайлов Алексей Геннадиевич тел.: +7(495)502-19-22 (32-17) <a href="mailto:tender@mporum.ru">tender@mporum.ru</a>		
<b>1.5. Наименование и место нахождения грузополучателя товара</b>	АО «МПО им. Румянцева», г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
<b>2. Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг</b>			
<b>2.1. Предмет договора</b>	Переточка и нанесение износостойкого покрытия режущего инструмента		
<b>2.2. Наименование, характеристики и количество поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг</b>			
<b>2.2.1. Товар должен соответствовать техническим характеристикам, приведенным ниже:</b>			
<b>2.2.2. Товар должен соответствовать параметрам, приведенным ниже:</b>			
<b>Инструмент</b>	<b>Тип</b>	<b>Материал</b>	<b>Диаметр, мм</b>
Фреза 2-х перая в том числе сферическая	все	VHM	3.00-6.00
		твер.сплав	6.01-10.00
		HSS	10.01-16.00
		быстр. сталь	16.01-22.00
Фреза 2-х перая радиусная	все	VHM	3.00-6.00
		твер.сплав	6.01-10.00
		HSS	10.01-16.00
		быстр. сталь	16.01-22.00
Фреза 4-х перая в том числе сферическая	все	VHM	3.00-6.00
		твер.сплав	6.01-10.00
		HSS	10.01-16.00
		быстр. сталь	16.01-22.00
Фреза 4-х перая радиусная	все	VHM	3.00-6.00
		твер.сплав	6.01-10.00
		HSS	10.01-16.00
		быстр. сталь	16.01-22.00
Фреза 5-8-ми перая в том числе сферическая	все	VHM	3.00-6.00
		твер.сплав	6.01-10.00

		HSS быстр. сталь	10.01-16.00 16.01-22.00
Фреза 5-8-ми перая радиусная	все	VHM твер.сплав HSS быстр. сталь	3.00-6.00
			6.01-10.00
			10.01-16.00
			16.01-22.00

**Требования по восстановлению износостойкого покрытия:**

Параметры покрытия	На основе AlCrN
Микро твердость	H <sub>IT</sub> (ГПа)*36 +/-3
Коэффициент трения относительно стали (на сухую)	0,35
Толщина покрытия (мкм)	В соответствии с задачами области применения (0.5-4 мкм)
Остаточное напряжение сжатия (ГПа)	-3,0
Максимальная рабочая температура (С)	1100
Температура нанесения покрытия	<500
Цвет покрытия	Светло-серый
Структура покрытия	Многослойное
Свойства	Очень высокая устойчивость к окислению и красно-стойкость. Лучшая адгезия и большая толщина покрытия, чем у AlTiN

**3.1 Требования к поставщику**

- Срок поставки инструмента по спецификации, не более 30 (Тридцати) календарных дней.

Начальник Инструментального Отдела

 Д.В. Гореликов