

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
АО «МПО им. И. Румянцева»

А.А. Пискунов

«19» 01 2018 г.

Техническое задание на услугу по восстановлению и покрытию инструмента.

1. Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона заказчика			
1.1. Наименование заказчика	АО «МПО им. И.Румянцева»		
1.2. Место нахождения заказчика	127015 г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
1.3. Почтовый адрес заказчика	127015 г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
1.4. Контакты инициатора закупки	По техническим вопросам: Гореликов Дмитрий Владимирович тел: +7 (495) 502-19-22 (31-27) <a href="mailto:dmitryg@mporum.ru">dmitryg@mporum.ru</a> По вопросам проведения тендера: Михайлов Алексей Геннадиевич тел: +7 (495) 502-19-22 (32-17) <a href="mailto:tender@mporum.ru">tender@mporum.ru</a>		
1.5. Наименование и место нахождения грузополучателя товара	АО «МПО им. Румянцева», г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
2. Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг			
2.1. Предмет договора	Переточка и нанесение износостойкого покрытия режущего инструмента		
2.2. Наименование, характеристики и количество поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг			
2.2.1. Товар должен соответствовать техническим характеристикам, приведенным ниже:			
2.2.2. Товар должен соответствовать параметрам, приведенным ниже:			
Инструмент	Тип	Материал	Диаметр,мм
Сверло	все (с винтовой и прямой канавкой)	VHM твер.сплав HSS быстр. Сталь	3.00-6.00
			6.01-8.00
			8.01-10.00
			10.01-12.00
			12.01-16.00
			16.01-20.00
			20.01-24.00
Сверло для глубокого сверления	все (с винтовой и прямой канавкой)	твер.сплав быстр. Сталь	Лраб.=3D
			Лраб.=4D
			Лраб.=5D
			Лраб.=8D
			Лраб.=10D
			Лраб.=12D
			Лраб.=15D
			Лраб.=20D
			Лраб.=25D
Лраб.=30D			

Сверло ружейное	все (с прямой канавкой)	твер.сплав быстр. Сталь	2.00-5.00
			5.001-12.000
			12.001-20.00

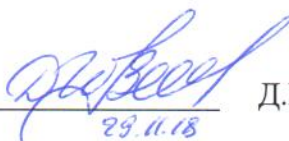
**Требования по восстановлению износостойкого покрытия:**

Параметры покрытия	На основе AlTiN
Микро твердость	H <sub>IT</sub> (ГПа)*35 +/-3
Коэффициент трения относительно стали (на сухую)	0,35
Толщина покрытия (мкм)	В соответствии с задачами области применения (0,2-3 мкм)
Остаточное напряжение сжатия (ГПа)	-3,0
Максимальная рабочая температура (С)	1100
Температура нанесения покрытия	<500
Цвет покрытия	Светло-серый
Структура покрытия	Многослойное
Свойства	Очень высокая устойчивость к окислению и красно-стойкость. Лучшая адгезия и большая толщина покрытия, чем у AlTiN

**3.1 Требования к поставщику**

- Срок поставки инструмента по спецификации, не более 30 (Тридцати) календарных дней.

Начальник Инструментального Отдела

  
29.11.18 Д.В. Гореликов