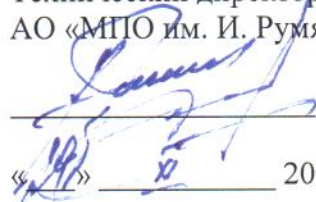


УТВЕРЖДАЮТехнический директор
АО «МПО им. И. Румянцева»

 А.А. Пискунов

2018 г.

Техническое задание на услугу по восстановлению и покрытию инструмента.

1. Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона заказчика			
1.1. Наименование заказчика	АО «МПО им. И.Румянцева»		
1.2. Место нахождения заказчика	127015 г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
1.3. Почтовый адрес заказчика	127015 г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
1.4. Контакты инициатора закупки	По техническим вопросам: Гореликов Дмитрий Владимирович тел.: +7(495) 502-19-22 (31-27) dmitryg@mporum.ru По вопросам проведения тендера: Михайлов Алексей Геннадиевич тел.: +7(495) 502-19-22 (32-17) tender@mporum.ru		
1.5. Наименование и место нахождения грузополучателя товара	АО «МПО им. Румянцева», г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
2. Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг			
2.1. Предмет договора	Переточка и нанесение износостойкого покрытия режущего инструмента		
2.2. Наименование, характеристики и количество поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг			
2.2.1. Товар должен соответствовать техническим характеристикам, приведенным ниже:			
2.2.2. Товар должен соответствовать параметрам, приведенным ниже:			
Инструмент	Тип	Материал	Диаметр,мм
Долбяк	Дисковый Хвостовой Чашечный	M35, S390,ASP2052,ASP2023, P6M5, P18	5.00-10.00
			10.01-20.00
			20.01-40.00
			40.01-60.00
			60.01-80.00
			80.01-100.00
			100.01-120.00
			120.01-140.00
Модуль от 0,5 до 5; Максимальный износ 0,3 мм; Перед покрытием обязательная подготовка поверхности методом пескоструйной обработки (стеклянная дробь 0,05 мм max), полное удаление заусенцев; После полировки чертежный угол должен быть выдержан, завал режущей части не допускается.			

Требования по восстановлению износостойкого покрытия:

Параметры покрытия	Balinit Latuma или аналог
Микро твердость	H _{IT} (ГПа)*35 +/-3
Коэффициент трения относительно стали (на сухую)	0,35
Толщина покрытия (мкм)	В соответствии с задачами области применения (0,2-3 мкм)
Остаточное напряжение сжатия (ГПа)	-3,0
Максимальная рабочая температура (С)	1100
Температура нанесения покрытия	<500
Цвет покрытия	Серо-синий
Структура покрытия	Многослойная
Свойства	Очень высокая устойчивость к окислению и красно-стойкость. Лучшая адгезия и большая толщина покрытия, чем у AlTiN (Latuma)

3.1 Требования к поставщику

- Срок поставки инструмента по спецификации, не более 30 (Тридцати) календарных дней.

Начальник Инструментального Отдела



Д.В. Гореликов