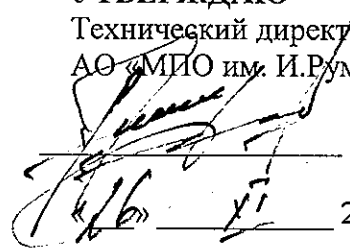


УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
АО «МПО им. И.Румянцева»

А.А. Пискунов


20/11/18 г.

Техническое задание на закупку оборудования

1. Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона заказчика			
1.1. Наименование заказчика	АО «МПО им. И.Румянцева»		
1.2. Место нахождения заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
1.3. Почтовый адрес заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
1.4. Контакты инициатора закупки	По техническим вопросам: Василенко Дмитрий Анатольевич, тел.: + 7 (499) 257-64-86		
1.5. Наименование и место нахождения грузополучателя товара	АО «МПО им. Румянцева», г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
2. Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг			
2.1. Предмет договора	Проектирование, изготовление, монтаж и пуско-наладочные работы по установке водоохлаждаемого конвейера для пресс-форм восковых моделей		
3.1. Наименование, характеристики и количество поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг			
Необходимо осуществить проектирование водоохлаждаемого конвейера по типу имеющегося в эксплуатации (эскиз в приложении), изготовить по согласованному проекту, провести монтаж и пуско-наладочные работы. Оборудование должно быть модульным и разборным.			
3.2.1. Товар должен соответствовать техническим характеристикам, приведенным ниже:			
№	Наименование	Характеристика	
1	Тип конвейера	Замкнутый, платформы конвейера должны сохранять горизонтальное положение при движении	
2	Способ охлаждения/т°С	Вода/от +4 до +20°С	
3	Объем ванны охлаждения	≈ 2 м ³	
	Скорость движения платформ	4 см/с	
4	Рабочие места	Вдоль конвейера должны быть оборудованы рабочие места для сборки и разборки пресс-форм	
3.3 Товар должен быть поставлен в соответствии со спецификацией, приведенной ниже			
№	Наименование	Ед. изм.	кол-во
1.	Водоохлаждаемый конвейер	Шт.	1
2.	Руководство по эксплуатации, паспорт	Комплект	1
3.4. Требования к поставщику			
- Срок поставки оборудования не более 2(двух) месяцев;			

Подготовил:

Начальник тех.бюро цеха №3

 22.11.18

А.А. Степанов

Согласовано:

Главный металлург



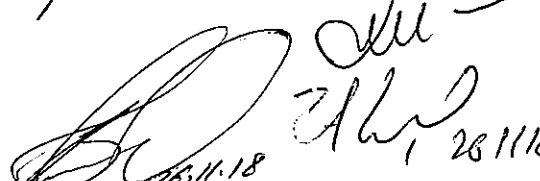
С.А. Юдин

Начальник УГМех



А.Б. Кудряшов

Зам. Главного технолога

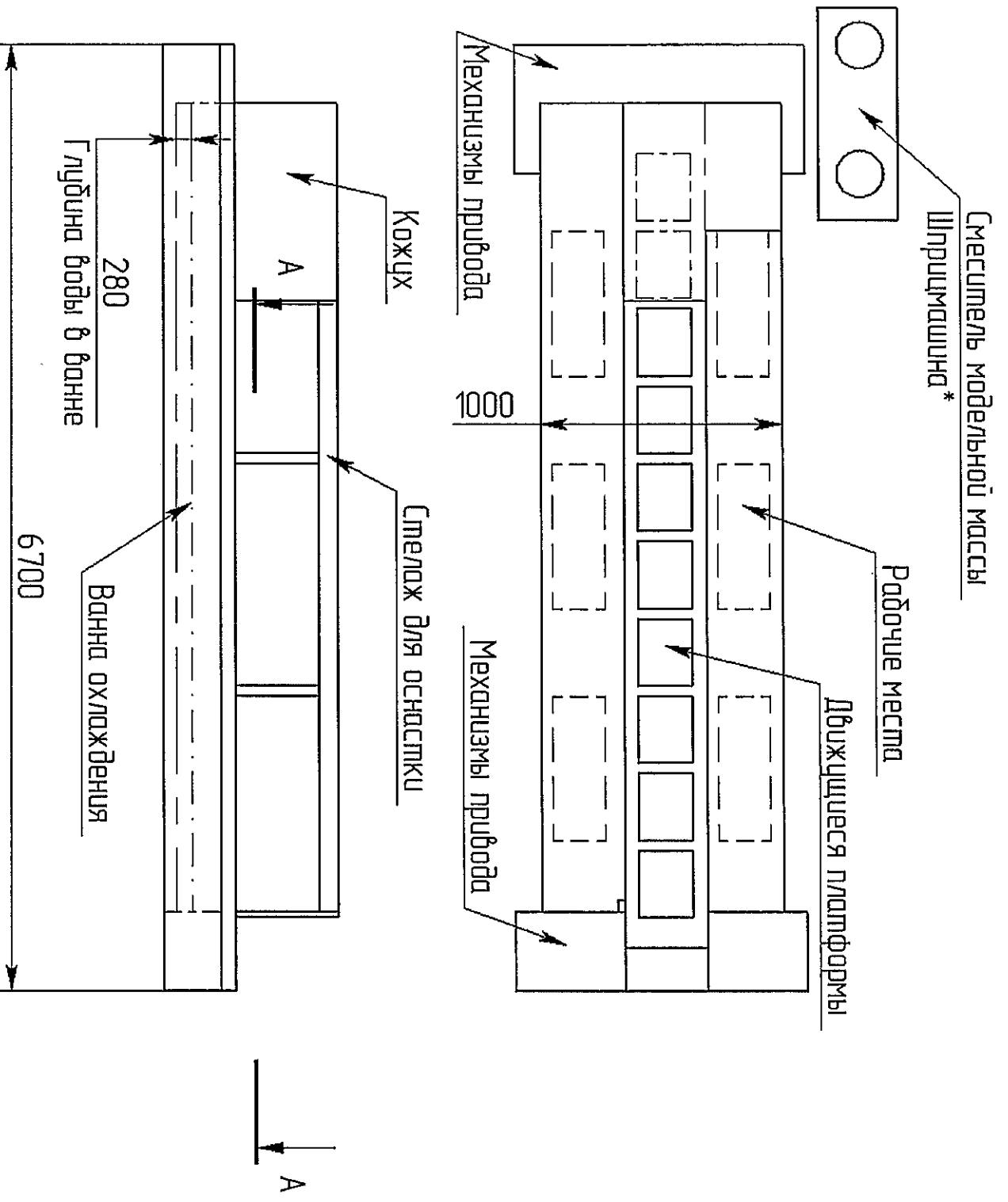


Е.А. Чернов

Начальник цеха №3

 28.11.18

Д.А. Василенко



* - для справок