

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
АО «МПО им. И.Румянцева»

А.А. Пискунов

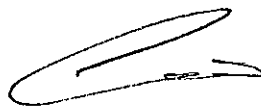
2015 г.

Техническое задание на закупку оборудования

1. Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона заказчика			
1.1. Наименование заказчика	АО «МПО им. И.Румянцева»		
1.2. Место нахождения заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
1.3. Почтовый адрес заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
1.4. Контакты инициатора закупки	По техническим вопросам: Василенко Дмитрий Анатольевич, тел.: + 7 (499) 257-64-86		
1.5. Наименование и место нахождения грузополучателя товара	АО «МПО им. Румянцева», г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
2. Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг			
2.1. Предмет договора	Поставка, монтаж и пуско-наладочные работы установки для приготовления модельной массы HML 120		
3.1. Наименование, характеристики и количество поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг			
Необходимо осуществить поставку, монтаж и пуско-наладочные работы установки для приготовления модельной массы HML 120: Установка осуществляет следующие технологические операции: - расплавление и перемешивание расплавленного модельного состава; - фильтрация модельного состава; - термостатирование модельного состава; - приготовление модельной пасты с замешиванием в нее воздуха (от 10 до 40 % об.); - перемешивание модельной пасты; - подача модельной пасты на ручные инжекторы (пистолеты).			
3.2.1. Товар должен соответствовать техническим характеристикам, приведенным ниже:			
№	Наименование	Характеристика	
1	Регулируемая температура в баке расплавления, °С	45 - 120	
2	Регулируемая температура пасты на выходе, °С	49 - 65	
3	Регулируемая скорость вращения смесителя, об/мин.	0 - 1500	
4	Расход сжатого воздуха (при P= 0,4 МПа), м³/час	0,15	
5	Расход холодной воды (при T = 12-14°С), м³/час	1,0	
6	Производительность, литр / час	120	
7	Мощность, кВт	7	
8	Питание, В/Гц	3ф/380/50	
9	Габариты, мм	1660×920×1400	
10	Масса, кг	650	
3.3 Товар должен быть поставлен в соответствии со спецификацией, приведённой ниже			
№	Наименование	Ед. изм.	КОЛ-ВО
1.	Установка для приготовления модельной массы HML 120	шт.	1
2.	Руководство по эксплуатации, паспорт	комплект	1
3.4. Требования к поставщику			
- Срок поставки оборудования не более 2(двух) месяцев;			

Подготовил:

Начальник тех.бюро цеха №3

 29.10.18

А.А. Степанов

Согласовано:

Главный металлург

С.А. Юдин

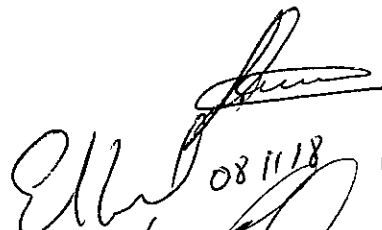
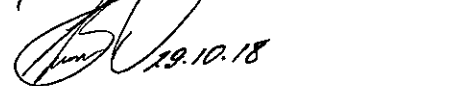
Начальник УГМех

А.Б. Кудряшов

Зам. Главного технолога

Е.А. Чернов

Начальник цеха №3

 08.11.18
 29.10.18

Д.А. Василенко