

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
АО «МПО им. И. Румянцева»

А.А. Пискунов

« 11 » 2018 г.

Техническое задание на закупку режущего инструмента Kyocera, Simtek.

<b>1. Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона заказчика</b>			
<b>1.1. Наименование заказчика</b>	АО «МПО им. И. Румянцева»		
<b>1.2. Место нахождения заказчика</b>	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
<b>1.3. Почтовый адрес заказчика</b>	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
<b>1.4. Контакты инициатора закупки</b>	По техническим вопросам: Гореликов Дмитрий Владимирович, тел.: +7(495)502-19-22 (31-27) <a href="mailto:dmitryg@mporum.ru">dmitryg@mporum.ru</a> По вопросам проведения тендера: Михайлов Алексей Геннадиевич тел.: +7(495)502-19-22 (32-17) <a href="mailto:tender@mporum.ru">tender@mporum.ru</a>		
<b>1.5. Наименование и место нахождения грузополучателя товара</b>	АО «МПО им. Румянцева», г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
<b>2. Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг</b>			
<b>2.1. Предмет договора</b>	Закупка режущего инструмента Kyocera, Simtek.		
<b>2.2. Наименование, характеристики и количество поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг</b>			
<b>2.2.1. Товар должен соответствовать техническим характеристикам, приведенным ниже:</b>			
<b>2.2.2. Товар должен соответствовать обозначениям, приведенным ниже:</b>			
п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во
1	EPDSE-2025-30-ATH	Фреза	1
2	03WHNSB-0303-4-TH	Сверло	1
3	CCGT060201MFP-GF PR1425	Пластина	10
4	CCGT09T304AH KW10	Пластина	40
5	CCMT060204HQ PR1125	Пластина	10
6	CCMT09T304HQ CA5525	Пластина	60
7	CCMT09T304HQ CA6525	Пластина	80
8	CCMT120404GK PR1125	Пластина	30
9	CNMG120404CQ CA5515	Пластина	10
10	CNMG120404MS CA6525	Пластина	50

11	CNMG120408PS CA5525	Пластина	10
12	DCGT11T301M-CF PR1025	Пластина	10
13	DCMT070202MQ PR1125	Пластина	20
14	DCMT11T302MQ CA6515	Пластина	20
15	DCMT11T302MQ PR1125	Пластина	40
16	DCMT11T304GK CA5525	Пластина	20
17	DCMT11T304GK CA6525	Пластина	10
18	GMN2 KBN525	Пластина	6
19	SNMG120408PS CA5525	Пластина	10
20	TKF16L150-S-16DR PR1225	Пластина	10
21	TNMG160404MQ PR1125	Пластина	10
22	TNMG160408MS CA6515	Пластина	10
23	VBMT110302VF PR1425	Пластина	80
24	VPGT110301CK PR930	Пластина	10
25	WNGA080404T01525 A66N	Пластина	10
26	WNMG080404MQ CA6525	Пластина	10
27	WNMG080408MQ CA6515	Пластина	10
28	WNMG080408MQ CA6525	Пластина	10
29	WNMG080408MU CA6525	Пластина	20
30	ZXMT05T203SM PR1225	Пластина	10
31	EZBR030030-003NB KBN05M	Резцовая вставка	10
32	8577082	Сверло	3
33	48144180	Фреза	2
34	HMX3081A012	Сверло	2
35	E12.0008.00 V GN39	Пластина	5
36	E12.0008.00 V GT45	Пластина	10
37	E12.1304.00 V GT45	Пластина	5
38	A04.1817.25.37.10 YR GN39	Резцовая вставка	5
39	A05.1825.15.52.20 YR GN39	Резцовая вставка	5
40	A06.0100.15.02 AG L GN39	Резцовая вставка	5
41	A06.0150.15.01 AG L GN39	Резцовая вставка	5

42	A06.0150.15.02 AG L GN39	Резцовая вставка	5
43	A06.0200.15.02 AV L GN39	Резцовая вставка	5
44	A06.0250.15.02 AG L GN39	Резцовая вставка	5
45	A06.0250.15.02 AG L GT45	Резцовая вставка	5
46	A06.1830.15.62.20 YR GT45	Резцовая вставка	5
47	A08.0300.15.00 AG R GN39	Резцовая вставка	10
48	A08.0300.15.00 AG R GT45	Резцовая вставка	5
49	A10.0300.30.00 AG L GN39	Резцовая вставка	5
50	A10.0300.30.00 AG L GT45	Резцовая вставка	5
51	EPDSE-2025-30-ATH	Фреза	1
52	03WHNSB-0303-4-TH	Сверло	1
53	CCGT060201MFP-GF PR1425	Пластина	10
54	CCGT09T304AH KW10	Пластина	40

### 3.1 Требования к поставщику

- Срок поставки инструмента по спецификации, указанной в п.2.2.2 не должен превышать 60 (Шестьдесят) календарных дней.

1. Товар должен быть новым (не бывшим ранее в употреблении, не прошедшим ремонт, в том числе восстановление потребительских свойств).
2. Поставляемые товары не должны иметь признаков контрафактности а именно: несанкционированного использования или нанесения торговых марок производителя продукции на территории РФ Покупатель оставляет за собой право провести экспертизу товара на предмет его оригинальности, контрафактности, в независимой экспертной организации или в авторизированном сервисном центре производителя оборудования.
3. Каждая единица поставляемого товара должна соответствовать размерам, качеству, комплектности техническим характеристикам, техническим условиям изготовителя.
4. Доставка продукции осуществляется по адресу: Россия, 127015, г. Москва, ул. Расковой, дом 34 за счет Поставщика и входит в стоимость товара.
5. В момент поставки продукции Поставщик должен передать Покупателю следующие документы:
  - счет-фактуру, товарную накладную или УПД, ТТН (форма Т-1);
  - документ, подтверждающий статус участника как официального представителя производителя (официального дистрибьютора или дилера).
6. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции при транспортировке, проведении погрузо-разгрузочных работ и последующее безопасное хранение.
7. Упаковка не должна содержать вскрытий, за исключением случаев проверки и фасовки товара на партии.
8. При передаче Поставщиком товаров в ассортименте, не соответствующем заявке (спецификации), покупатель вправе отказаться от их принятия, оплаты и потребовать замены товара.

9. Техническая поддержка: Поставщик обеспечивает техническую поддержку Покупателю в рамках эксплуатации поставляемого инструмента на имеющемся оборудовании Заказчика путём обеспечения консультации на уровне технологов, подбором оптимальных режимов резания. Обеспечивает, в случае запроса со стороны Покупателя, прибытие технического специалиста в течение 48 часов.
10. Частичная (не полная) поставка не допускается.

Начальник Инструментального Отдела



Д.В. Гореликов