

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
АО «МПО им. И. Румянцева»

А.А. Пискунов

« 19 » 2018 г.

Техническое задание на закупку инструмента Metallekt, RSM, DUECI, JD-Tools.

1. Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона заказчика			
1.1. Наименование заказчика	АО «МПО им. И. Румянцева»		
1.2. Место нахождения заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
1.3. Почтовый адрес заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
1.4. Контакты инициатора закупки	<u>По техническим вопросам:</u> Гореликов Дмитрий Владимирович, тел.: +7(495)502-19-22 (31-27) dmitryg@mporum.ru <u>По вопросам проведения тендера:</u> Михайлов Алексей Геннадиевич тел.: +7(495)502-19-22 (32-17) tender@mporum.ru		
1.5. Наименование и место нахождения грузополучателя товара	АО «МПО им. Румянцева», г. Москва, ул. Расковой, д. 34		
2. Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг			
2.1. Предмет договора	Закупка инструмента Metallekt, RSM, DUECI, JD-Tools.		
2.2. Наименование, характеристики и количество поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг			
2.2.1. Товар должен соответствовать техническим характеристикам, приведенным ниже:			
2.2.2. Товар должен соответствовать обозначениям, приведенным ниже:			
п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт
1	1978 2512 R 0.125 CPX	Пластина	4
2	1978 2520 R 0.2 CPX	Пластина	2
3	1978 2550 R 0.5 CPX	Пластина	3
4	143008L R0.3 TiAlN	Фреза	2
5	143010L R0.3 TiAlN	Фреза	3
6	143012L R0.3 TiAlN	Фреза	3
7	143016L TiAlN	Фреза	4
8	RSM 92003 16x45x108 AlTiN	Фреза	7
9	CCMT 09 T3 02-F19 TM5220	Пластина	10
10	CCMT 09 T3 04-M12 TP2135	Пластина	10

11	CCMT 12 04 04-M17 TP2135	Пластина	20
12	CCMT 06 02 02-M12 TP2135	Пластина	20
13	CCMT 06 02 02-M17 TP2135	Пластина	20
14	4000(811G) nACo	Развертка	2
15	M04M-106F VHM d=7.92 H7 nACo	Развертка	3
16	M04M-107F VHM d=7.96 H7 nACo	Развертка	2
17	M04M-108F VHM d=9.96 H7 nACo	Развертка	3
18	M04M-495E	Развертка	3
19	VHM 7.4 nACo	Развертка	2
20	4008 4.0 H7 nACo	Развёртка	3
21	4008 6.68 H7 nACo	Развёртка	3
22	4009 2.97 H7 nACo	Развёртка	3
23	4009 3.93 H7 nACo	Развёртка	3
24	4009 3.94 H7 nACo	Развёртка	2
25	4009 4.62 H7 nACo	Развёртка	3
26	4009 4.84 H7 nACo	Развёртка	2
27	4009 5.55 H7 nACo	Развёртка	3
28	4009 5.93 H7 nACo	Развёртка	3
29	4009 7.87 H7 nACo	Развёртка	2
30	4009 8.65 H7 nACo	Развёртка	3
31	4M322H L2=70mm 9.94 H7 nACo	Развёртка	2
32	4M323H L2=70mm 9.96 H7 nACo	Развёртка	2
33	4M394H 5.88 nACo	Развёртка	3
34	C4000 6.95 H7 nACo	Развёртка	2
35	C4001 10.92 H7 nACo	Развёртка	2
36	C4001 3.21 H7 nACo	Развёртка	2
37	C4001 3.38 H7 nACo	Развёртка	2
38	C4001 3.43 H7 nACo	Развёртка	2
39	C4001 3.92 H7 nACo	Развёртка	4
40	C4001 3.96 H7 nACo	Развёртка	2
41	C4001 4.00 H7 nACo	Развёртка	2
42	C4001 4.01 H7 nACo	Развёртка	2
43	C4001 4.61 H7 nACo	Развёртка	2

44	C4001 4.81 H7 nACo	Развёртка	3
45	C4001 4.92 H7 nACo	Развёртка	2
46	C4001 4.96 H7 nACo	Развёртка	4
47	C4001 5.13 H7 nACo	Развёртка	2
48	C4001 5.22 H7 nACo	Развёртка	2
49	C4001 5.6 H7 nACo	Развёртка	2
50	C4001 5.91 H7 nACo	Развёртка	2
51	C4001 6.1 H7 nACo	Развёртка	2
52	C4001 6.62 H7 nACo	Развёртка	2
53	C4001 6.64 H7 nACo	Развёртка	3
54	C4001 6.97 H7 nACo	Развёртка	5
55	C4001 7.18 H7 nACo	Развёртка	2
56	C4001 7.58 H7 nACo	Развёртка	3
57	C4001 7.92 H7 nACo	Развёртка	2
58	C4001 8.26 H7 nACo	Развёртка	3
59	C4009 3.1 H7 nACo	Развёртка	3
60	C4009 3.86 H7 nACo	Развёртка	3
61	C4009 6.95 H7 nACo	Развёртка	2
62	9M278H nACo	Резец	2
63	VHM 7.0x1.5 nACo	Резец	2
64	1019-3.4	Сверло	3
65	M02M-450E	Фреза	5
66	RSM 92040 12x45x150x12 Z4 AlTiN	Фреза	9
67	C4001 2.99 H7 nACo	Развертка VHM	2
68	C4001 3.05 H7 nACo	Развертка VHM	2
69	C4001 6.68 H7 nACo	Развертка VHM	2
70	C4001 7.01 H7 nACo	Развертка VHM	2
71	2032(771F) VHM 3.4x25x60x4 AlTiN-ML	Фреза	2
72	2065 VHM d12 R0.5	Фреза	2
73	RSM 92039 16x60x120x16 Z4 AlTiN-ML	Фреза	7
74	RSM 555-FC4-0600-0053/30°	Фреза	6
75	M05M-206E VHM 4.95 R1.25 3 Z2 nACo	Зенкер	2
76	RSM 9M02M-986	Фреза	2

77	RSM 9M02M-987	Фреза	2
78	RSM 9065E 6.8x0.7-6x80 Z5	Фреза	2

3.1 Требования к поставщику

- Срок поставки инструмента по спецификации, указанной в п.2.2.2 не должен превышать 60 (Шестьдесят) календарных дней.

1. Товар должен быть новым (не бывшим ранее в употреблении, не прошедшим ремонт, в том числе восстановление потребительских свойств).
2. Поставляемые товары не должны иметь признаков контрафактности а именно: несанкционированного использования или нанесения торговых марок производителя продукции на территории РФ Покупатель оставляет за собой право провести экспертизу товара на предмет его оригинальности, контрафактности, в независимой экспертной организации или в авторизированном сервисном центре производителя оборудования.
3. Каждая единица поставляемого товара должна соответствовать размерам, качеству, комплектности техническим характеристикам, техническим условиям изготовителя.
4. Доставка продукции осуществляется по адресу: Россия, 127015, г. Москва, ул. Расковой, дом 34 за счет Поставщика и входит в стоимость товара.
5. В момент поставки продукции Поставщик должен передать Покупателю следующие документы:
 - счет-фактуру, товарную накладную или УПД, ТТН (форма Т-1);
 - документ, подтверждающий статус участника как официального представителя производителя (официального дистрибьютора или дилера).
6. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции при транспортировке, проведении погрузо-разгрузочных работ и последующее безопасное хранение.
7. Упаковка не должна содержать вскрытий, за исключением случаев проверки и фасовки товара на партии.
8. При передаче Поставщиком товаров в ассортименте, не соответствующем заявке (спецификации), покупатель вправе отказаться от их принятия, оплаты и потребовать замены товара.
9. Техническая поддержка: Поставщик обеспечивает техническую поддержку Покупателю в рамках эксплуатации поставляемого инструмента на имеющемся оборудовании Заказчика путём обеспечения консультации на уровне технологов, подбором оптимальных режимов резания. Обеспечивает, в случае запроса со стороны Покупателя, прибытие технического специалиста в течение 48 часов.
10. Частичная (не полная) поставка не допускается.

Начальник Инструментального Отдела

Д.В. Гореликов