

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
АО "МПО им.И.Румянцева"

А.А. Пискунов

«15» _____ 2019г.

Техническое задание №

1. Наименование.

Источник тока для техпроцесса – анодное окисление.

2. Описание техпроцесса:

- максимальная загрузка ванны – 200 дм²;
- время выдержки партии деталей в ванне – 60 мин.;
- режим работы – 5 смен по 7 часов;
- максимальное общее время наработки выпрямителя в сутки – 9 час.

3. Параметры источника тока:

- максимальный выходной ток – 1000А;
- минимальный выходной ток – 5А;
- шаг уставки тока – 1А;
- максимальное выходное напряжение – 48В;
- минимальное выходное напряжение – 0,48В;
- шаг уставки напряжения – 0,1В;
- напряжение питания источника – 380В, 50Гц;
- степень защиты источника тока - IP65;

4. Дополнительные требования:

- наличие локального и дистанционного пульта управления;
- наличие кабеля питания выпрямителя – 10м;
- наличие ручного и автоматического режима управления параметрами тока и напряжения;
- наличие энкодера для ручного управления параметрами тока и напряжения;
- наличие аналогового входа управления 0-10В;
- наличие быстросъемных приборов контроля тока и напряжения для проведения гос. поверки;
- наличие аварийной кнопки "СТОП";
- наличие интерфейса "Ethernet";
- режим работы источника – по напряжению, плавный подъем до 42В за 5 мин.;
- предусмотреть возможность перемещения источника;
- проведение пуско-наладочных работ с обучением операторов.

Начальник УГМех

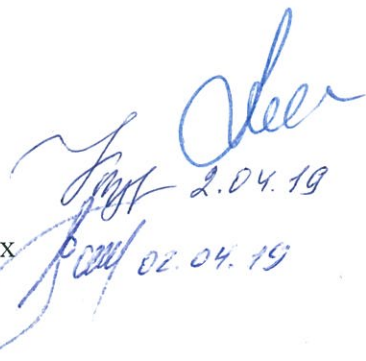
Начальник ц.5

Зам. Начальника УГМех

А.Б. Кудряшов

О.Д. Казнова

В.М. Степанов


2.04.19
02.04.19

