

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
АО «МПО им. И.Румянцева»

А.А. Пискунов

« 20/19 » г.

Техническое задание на закупку оборудования

1. Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона заказчика		
1.1. Наименование заказчика	АО «МПО им. И.Румянцева»	
1.2. Место нахождения заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34	
1.3. Почтовый адрес заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34	
1.4. Контакты инициатора закупки	По техническим вопросам: Виноградов Михаил Андреевич – тел: +7 495 502 1922 (вн.3503) e-mail: MishaVn@mporum.ru	
1.5. Наименование и место нахождения грузополучателя товара	АО «МПО им. Румянцева», г. Москва, ул. Расковой, д. 34	
2. Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг		
2.1. Предмет договора	Проектирование, изготовление, монтаж и пуско-наладочные работы по установке водоохлаждаемого конвейера для пресс-форм восковых моделей	
3.1. Наименование, характеристики и количество поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг		
Необходимо осуществить проектирование водоохлаждаемого конвейера по типу имеющегося в эксплуатации (эскиз в приложении), изготовить по согласованному проекту, провести монтаж и пуско-наладочные работы. Оборудование должно быть модульным, разборным и ремонтпригодным. Этапы выполнения проекта: - Этап 1: Подготовка проекта - Определение требований к оборудованию; моделирование. - Этап 2: Проектирование оборудования - Разработка 3D модели оборудования; разработка чертежей деталей, сборочных единиц и спецификаций; разработка электрики; подбор покупных комплектующих изделий; - Этап 3: Изготовление оборудования – Изготовление деталей и узлов; сборка оборудования на территории поставщика; пуско-наладочные работы; приёмка оборудования на территории поставщика; демонтаж и упаковка для доставки заказчику. - Этап 4: Монтаж и пуско-наладочные работы – Монтаж оборудования на территории заказчика, пуско-наладочные работы, сдача проекта заказчику. Конструкторская документация по этапу 2 согласуется с заказчиком.		
3.2.1. Товар должен соответствовать техническим характеристикам, приведенным ниже:		
№	Наименование	Характеристика
1.	Тип конвейера	Замкнутый, платформы конвейера должны сохранять горизонтальное положение при движении
2.	Платформы конвейера	Размеры 580x350мм. Материал поверхности платформы может быть из нержавеющей стали, алюминия или дюрала. Спереди и сзади стальной бортик высотой 20 мм и толщиной 2 мм. Выдерживать должны массу пресс-форм до 12 кг. Платформы имеют удобный механизм поднятия задней части, для осмотра и профилактики платформ, механизма цепи. При необходимости серьезного ремонта платформы снимаются независимо друг от друга и без демонтажа частей конвейера.
3.	Способ охлаждения/т°С	Вода/от +4 до +20°С (центральное водоснабжение). Требуется обеспечить подвод холодной и горячей воды, с возможностью регулирования для настройки температуры. Отвод воды в канализацию с фильтрацией в 5 мм.

		Уровень воды на 200 мм выше поверхности платформы в нижнем положении конвейера.
4.	Объём ванны охлаждения	≈ 2 м ³
5.	Скорость движения платформ	2.4 м/мин, движение циклично
6.	Рабочие места шириной 1000 мм	Вдоль конвейера должны быть оборудованы рабочие места для сборки и разборки пресс-форм, покрытие рабочих столов – нержавеющая сталь или другой скользящий, прочный и коррозионностойкий материал. Рабочие места с бортиком в 5 мм. На каждом рабочем месте кнопка аварийной остановки конвейера.
7.	Тип установки	Без фундамента
8.	Максимальный габаритный размер модулей	950x950 мм
9.	Водоснабжение и водоотведение	Требуется обеспечить подводами для холодной и горячей воды, с возможностью регулирования для настройки температуры. Отвод воды в канализацию с фильтрацией в 5 мм.
10.	Защитный экран	По нижнему периметру конвейера, под рабочими столами, должен быть защитный экран для защиты работников от холода конвейера.
11.		

3.3 Товар должен быть поставлен в соответствии со спецификацией, приведённой ниже

№	Наименование	Ед. изм.	кол-во
1.	Водоохлаждаемый конвейер	Шт.	1
2.	Руководство по эксплуатации, паспорт	Комплект	1
3.	РКД на оборудование	Комплект	1
УСЛУГИ			
1.	Доставка на территорию заказчика		1
2.	Монтаж оборудования на территории заказчика		1
3.	Пуско-наладочные работы		1
4.	Обучение сотрудников		1

3.4 Требования к поставке

- Срок поставки станка в комплектации, указанной в п. 3.1. этап 3, не более 150 (сто пятьдесят) календарных дней.
- Гарантийный срок - не менее 12 месяцев

3.5 Приемка конвейера осуществляется путем замера параметров, указанных в техническом паспорте и в пункте 3.2.1 данного ТЗ.

Проверяется герметичность конвейера и плавность хода платформ.

Подготовил:

Начальник тех.бюро цеха №3

Согласовано:

Главный металлург

Начальник УГМех

Зам. Главного технолога

Начальник цеха №3

Виноградов 26.11.19 М.А. Виноградов

С.А. Юдин

А.Б. Кудряшов

Е.А. Чернов

Д.А. Василенко