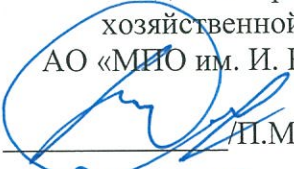


Приложение № 1 к договору _____
от «__» _____ 2020г.

«УТВЕРЖДАЮ»
Заместитель руководителя
административно-
хозяйственной службы
АО «МПО им. И. Румянцева»



П.М.Дяконенко/
«10» 06 2020г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
НА ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОЧИСТКЕ И ДЕЗИНФЕКЦИИ ВЫТЯЖНЫХ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ В 4, 5, 12, 15, 18 ЦЕХАХ**

г. Москва 2020

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Общие сведения об объекте

1.1.1 Места выполнения работ: г. Москва, ул. Расковой, д. 34, 5, 12, 18 цеха, г. Москва, Алтуфьевское ш., д. 29А 4, 15 цеха.

1.1.2 Срок выполнения работ: выполнение работ по очистке и дезинфекции вентиляционных систем в цехах – до 10.12.2020г. Начало проведения работ не позднее 10 календарных дней с даты заключения договора.

1.1.3 Время выполнения работ в обязательном порядке согласовывается с Заказчиком и соответствует требованиям пропускного режима на объекте.

1.2 Основание для проведения работ

1.2.1 Федеральный закон № 52 от 30.03.99г. «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения»

1.2.2 Приказ Центра санитарно-эпидемиологического надзора от 12.08.04 №107 «Об организации контроля за очисткой и дезинфекцией систем вентиляции и кондиционирования».

1.2.2.1 Приложение №1 к приказу Центра санитарно-эпидемиологического надзора от 12.08.04 №107 «Методические рекомендации по организации контроля за очисткой и дезинфекцией систем вентиляции и кондиционирования воздуха» МосМР 3.5.1.006-04.

1.2.3 Постановление Правительства Москвы от 30.12.03г. №1065-ПП «О совершенствовании организации и проведения дезинфекционных, дезинсекционных и дератизационных мероприятий на объектах города Москвы»

1.2.4 Постановление главного государственного санитарного врача по г. Москве № 4 от 27.08.04г. «Об организации санитарно-эпидемиологических обследований и проведении очистки и дезинфекции систем вентиляции и кондиционирования».

1.3 Условия выполнения работ

1.3.1 Выполняемые работы должны производиться в соответствии с техническим заданием, Приложениями № 1, № 2 к Техническому заданию, являющимися неотъемлемой частью технического задания и разработанной подрядчиком сметной документацией.

1.3.2 Работы должны выполняться в дни и часы, согласованные с Заказчиком с учетом специфики производственного и охранного режима Заказчика.

1.3.3 Работники Подрядчика должны:

- соблюдать требования внутреннего трудового распорядка и трудового режима на объекте, в том числе и курения на объекте;
- находиться на объекте в спецодежде и иметь опрятный вид;
- запрещается нахождение на объекте в состоянии алкогольного и наркотического опьянения, а также пронос и употребление алкоголя и наркотических препаратов на объекте.

1.3.4 Подрядчик должен убирать технологический мусор после завершения рабочей смены и выполнения работ.

1.3.5 Работы должны производиться только в отведенной зоне работ.

1.3.6 Все используемые для работ материалы должны соответствовать нормам пожарной безопасности, иметь соответствующие сертификаты, декларации соответствия, технические паспорта и другие документы, удостоверяющие их качество. Использование при проведении работ товаров, бывших в употреблении или товаров, содержащих компоненты бывшие в употреблении, запрещается.

1.3.7 Подрядчик несет ответственность за соответствие используемых материалов государственным стандартам и техническим условиям.

1.3.8 В случае повреждения отделки помещений или инженерных систем, произошедших по причине производимых подрядчиком работ – все работы по восстановлению производятся силами и за счет подрядчика.

1.4 Порядок выполнения работ

1.4.1 Работы выполняются в соответствии с графиком производства работ, составленным Подрядчиком и согласованным с Заказчиком. До начала производства работ Подрядчику необходимо оформить акт-допуск для производства работ на территории Заказчика.

1.4.2 Осмотр объекта для участия в тендерной процедуре обязателен.

1.5 Требования к качеству работ

1.5.1 Работы по чистке вентиляционных систем следует производить методом разборки воздуховодов с очищением как их внутренних, так и наружных поверхностей.

1.5.2 Работы по разборке воздуховодов должны проводиться неразрушающими методами, (в местах фланцевых соединений фасонных частей) с последующим восстановлением их герметичности.

1.5.3 Технологические отверстия в воздуховодах могут быть вырезаны только в случае крайней необходимости, строго по согласованию с Заказчиком.

1.5.4 Все работы должны выполняться в соответствии с требованиями СНиП и других действующих нормативных актов, регламентирующих технологию и качество производимых Подрядчиком работ.

1.5.5 При проведении работ подрядчик должен руководствоваться требованиями Федерального Закона РФ от 10.01.2002 г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды».

1.5.6 При производстве работ подрядчик обязан руководствоваться требованиями 123-ФЗ от 22.07.2008 г. «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности», ГОСТ 12.02.2003 г.

1.5.7 Подрядчик должен предусмотреть мероприятия по охране труда, а также мероприятия по предотвращению аварийных ситуаций на объекте в соответствии с действующими нормами. Охрана труда рабочих должна обеспечиваться выдачей необходимых средств индивидуальной защиты, выполнением мероприятий по коллективной защите работающих. Рабочие места в вечернее время должны быть освещены. При производстве работ должны использоваться оборудование, машины и механизмы, допущенные к применению органами государственного надзора.

Ответственность за соблюдение норм охраны труда при выполнении работ несет подрядчик.

1.5.8 Подрядчик своим приказом назначает лицо, ответственное за проведение работ и соблюдение вышеуказанных правил. Копия приказа представляется Заказчику.

1.5.9 Подрядчик, выполняя работы на территории действующего цеха, обязан проводить работы в строго отведенном пространстве, не нарушая текущие технологические процессы.

1.5.10 Заказчик имеет право осуществлять контроль за ходом, качеством, сроками выполнения работ согласно заключенному Договору.

1.6 Требования к сопроводительной документации

1.6.1 Подрядчик передает Заказчику следующие документы:

№ п/п	Состав, форма и требования, предъявляемые к отчетной документации	Сроки предоставления
1	Согласованный график выполнения работ (является Приложением к Договору, его неотъемлемой частью)	Согласовывается во время подписания договора
2	Сертификаты соответствия, декларации на применяемые материалы и оборудование (заверенные копии)	За три рабочих дня до начала производства работ
3	Акт приемки выполненных работ в 2-х экз.	В течение пяти рабочих дней с момента завершения работ

1.7 Объем передаваемой документации

1.7.1 Заказчик передает Подрядчику техническое задание по очистке вентиляционных систем в 4, 5, 12, 15, 18 цехах в бумажном виде, в одном экземпляре (до заключения договора).

1.8 Объем работ и материалы

1.8.1 Подрядчик выполняет работы, предусмотренные техническим заданием с использованием оборудования и материалов, указанных в смете.

1.8.2 Для оценки стоимости работ Подрядчик использует таблицы приложения №1 и №2 данного технического задания.

1.9 Особые условия

1.9.1 К проведению работ по очистке и дезинфекции систем вентиляции, кондиционирования воздуха и воздуховодов допускаются лица прошедшие подготовку, предварительный медицинский осмотр в соответствии с приказом Минздрава России от 14 марта 1996 г. № 90.

1.9.2 Применяемое оборудование и материалы должны соответствовать классу зон помещений;

1.9.3 Наличие у Подрядчика высокопроизводительного оборудования, подтвержденное сертификатами:

- производительность вакуумной фильтрующей установки не менее 10 000 м³/час,
- длина пневматического щеточного вала не менее 40 м,

1.9.4 Наличие у Подрядчика опыта работы с вредными и особо вредными химическими веществами, подтвержденное рекомендательными письмами.

1.10 Требования к сроку гарантии

1.10.1 Срок предоставления гарантии качества на результат выполненных работ по договору должен составлять не менее 12 месяцев. Исчисление гарантийного срока начинается с момента приемки Заказчиком всего объема работ по договору и подписания актов выполненных работ (КС-2, КС-3).

Согласовано:

Главный энергетик

Начальник цеха 5

Начальник цеха 12

Начальник цеха 18

Начальник цеха 4

Начальник цеха 15

Ишонин П.М.

Казнова О.Д.

Садомцев В.В.

Ситниченко М.Г.

Белихин А.О.

Кузнецов Б.Б.

Таблица № 1

Перечень работ по чистке вентиляционных систем

№№	Наименование работ
1	Покрытие полиэтиленовой пленкой мебели, оборудования и т.п.
2	Покрытие полиэтиленовой пленкой поверхности полов
3	Диагностика воздуховодов (до выполнения работ)
4	Установка люков герметических
5	Обезжиривание металлических поверхностей оборудования и труб (средства для обезжиривания "ЛЕНОЛ", "COMERGAS")
6	Обеспыливание воздуховодов и вентиляторов
7	Очистка внутренних и внешних поверхностей воздуховодов
8	Смена вентиляционных решёток (снятие для прочистки)
9	Дезинфекция вентрешеток
10	Прочистка и промывка гофрированных труб
11	Прочистка и промывка вентиляторов внутри и снаружи
12	Протравка, промывка трубопроводов различными реактивами
13	Диагностика воздуховодов (после выполнения работ)
14	Очистка участка от мусора
15	Снятие полиэтиленовой пленки с мебели, оборудования и т.п.
16	Снятие полиэтиленовой пленки с поверхности полов
17	Вывоз мусора

Таблица №2

Параметры вентиляционных систем

№ №	Регистрационный № в/с	Обслуживаемый участок	Вентилятор	Диаметр воздуховода (мм)	Длина воздуховода (м)	Кол-во местных отсосов (шт.), состав системы
Расковой, 34						
5 цех						
1	П-552	Прессовый зал, уч-к зачистки прессформ, бензомойка, термостатная, пескоструйное отд., вальцовка, склад	Ц 4-76 № 12	900 x 900	5	3 ряда калориферов, каплеуловитель, промежуточные камеры
				600 x 400	34	
				400 x 400	4	
				400 x 200	5	
2	В-553	Прессовый зал; столы распрессовки форм II ряд	Ц 6-46 № 6	400 x 400	7	Местный отсос: 6 (600 x 100)
				300 x 200	3	
				500x200 200x160	6	
				500	3	
3	В-554	Прессовый зал; рабочие места распрессовки прессформ, ванны охлаждения прессформ	Ц 14-46 № 6,3	400 x 400	4	Местный отсос: 8 (600 x 100) 1 (1000 x 100)
				500	10	
4	В-555	Прессовый зал; рабочие места распрессовки прессформ 4 ряд, ванны охлаждения прессформ	Ц 14-46 № 5	400 x 400	8	Местный отсос: 6 (500 x 100)
				500	3	
				200	2	
				150	4	
5	В-556	Прессовый зал: отделение зачистки (зачистные станки)	Ц 14-46 № 6,3	500	4	Местный отсос: 1 (180 x 100)
				300	3	
				100	3,5	
				мет.рукав 80	2	Местный отсос: 10 (200)
				250	25	
				200	5	
6	В-557	Пескоструйное отд., пескоструйная установка, стол разборки деталей	Ц 14-46 № 4	300	15	Местный отсос: 1 (150 x 50) Циклон ЛИОТ № 1, УСД-ЛИОТ № 5 (циклон, скруббер)
				180	4	
				200 x 150	2	
				100	5	
7	В-558	Вальцовочное отд., шприц-машина, вырубной пресс, упаковочная установка	Ц 14-46 № 4	400	1,5	Местный отсос: (300 x 100)
				300	9	
				200	5	
				180	3	Местный отсос: 200x100 ÷ 200x50
				150	10	
				120	4	
8	В-559	Бензомойка: рабочее место промывки деталей, шкаф хранения	ВР 300-45 № 3,15	300	4	шкаф, укрытие
				250	3	
				200	4,5	
				180	2,5	
9	В-563	Прессовый зал, рабочие столы	ЭВР № 4	300	4	Местный отсос: 6 (600 x 100) 1 (600 x 200)
				250 ÷ 150	8	

10	В-564	Прессовый зал, рабочие столы	Ц 6-46 № 6	400 x 400	4	Местный отсос: 8 (600 x 100)
				400	3	
				400x400 ÷ 200x200	6	
				250	2,5	
11	В-565	Термостатная, эл. печи - 4 шт.	Ц 9-55 № 4	400	3	2 Местный отсос: (1000 x 250) 2 (700 x 700) 1 (1800 x 300)
				200	4,5	
				160	13,5	
12	В-566	Прессовый зал (вулкани- зация, вакуумное формование пленки, вырубной пресс)	Ц13-50 № 5	400	12	Местный отсос: 8 (600x x100)
				400 ÷100	3	
				120	18	
13	В-569	Вальцовочное отд-е (вальцовочные станки)	Ц14-46 № 4	400	10	Местный отсос: 3 (400 x x150)
				300	4	
				200	3	
				160	6,5	
				400 x 300	2	
12 цех						
14	ВО-1228	Станки с программным управлением	Ц14-46 № 8 ВК	1000 x 500	21,8+25,3 +8+3	Решетки: 34 (600x200)
15	П-1229	Станки с программным управлением	Ц14-76 № 12	1200 x 1200	14	Решетки: 40 (600x200), вентилятор кл.ремен.
				1000 x 600	11,2	
				1000 x 500	4+4	
				400 x 500	10,5+10,5	
				300 x 500	10,5+10,5	
18 цех						
16	ВМ-1803	Доводочное отд.: ванны промывки бензином	Ц14-46 № 5 А1	400	12,7+6,6+ 1,5	Местн. отсос: 8 (700x70)
				100 x 300	12,4	
				400 x 400	7	
17	ВМ-1808	Доводочное отд.: ванны промывки бензином	Ц14-46 № 5 А1	400	9,5+8	Местн. отсос: 8 (700x70)
				100 x 300	12,4	
18	ВО-1817	Доводочное отделение	ВУ-Ц13-50 № 6	500 x 500	14,3	Местн. отсос: 1 (400x300), 2 (300x200)
				350 x 350	13,5	
				500	4	
				400	4	
19	ВМ-1846	Доводочное отделение: доводочные бабки	Ц14-46 № 4 А1	280 x 280	1	Местн. отсос: 11 (150x200)
				400	4,5	
				300	2	
				250	6,5+7,4+10	
				100 металлорукав	2 x 11	
Алтуфьевское ш., 29А						
Кровля корп.5						
20	ВО	Травильное отд. цеха 4 эт. 1	Ц14-46 № 6,3	ср. 300 x 300	17	Шумоглушитель Движок: 10 (200x100)
				400	25	
21	ВМ	Травильное отд. цеха 4 эт. 1	Ц14-46 № 6,3	500	1	Шумоглушитель Зонт: 2 (1400x900x600)
				400	27	
на земле у здания						
22	ВМ	Травильное отд. цеха 4 эт. 1	Ц14-46 № 6,3 нерж.	870 x 100	2	шумоглушитель, местный отсос: 3 (500x180)
				350	25+5+5,5	
				180	8,5	
23	ВМ-404	Травильное отд. ц. 4 (пескоструйка, галтовка) эт. 1	ВРМО-40 № 6,3	400	8	Циклон (на улице), пылеуловитель, пылесосаочная камера
				350	2	
				250	24,6	

				200	11	(500x600), зонт: 1 9350x350) местный отсос: 4 укрытие: 5
				300+180	8+4,5	
				100	7,5	
24	ВТЗ	Горячая штамповка 1 эт.	Ц4-70 № 6,3 (над воротами)	450 x 450	4,2	Калорифер: 2
				180 x 450	4,5+4,5	
в/к № 2 антресоль 1-го этажа						
25	ВМ-406	Термический участок ц. 4 (масляные ванны)	Ц 14-46 № 8 Кл. рем.	800	25+6	Местные отсосы: 2 (950x170)
				400	26,5	
				200	17	
26	ВМ-407	Термический участок ц. 4 (печи 4 шт.)	Ц14-46 № 6,3 Кл. рем.	800	25+9,5+ 12,5	отвод: 6 Тройник: 1 Местный отсос: 2 (700x200), 1 (900x400), 1 (1500x900), 1 (900x500)
				400	10	
				500	3	
				300	9+3	
				225	10	
400 x 350	20					
Корп. 2						
27	ВМ	Уч. подготовки прутков. Печи – 3 шт. (корп. 2)	ВУ-Ц14-46 № 3,15 Ж (на кровле)	300	4+7	Зонт: 2 (1400x700) 1 (1100x700x900)
				200	10	
28	ВМ-450	Уч. подготовки прутков к.2 Масляные ванны (ц.4)	Ц14-46 № 5А1 (на кровле)	400	7+4+5,2	Местный отсос: 2 (800x100); Тройник: 1
				200	2,4	
29	ВМ	Уч. подготовки прутков. Пескоструйка	Пылеулови- тель в комплекте с вентилятором без марки	120 x 240	1,5+1	Пылеуловитель ТЕРМАЛ-СПРЕЙ-ТЕК; местный отсос: 2
				300	6+6	
30	П	Уч. подготовки прутков	Вентилятор канальный	300 x 100	11	Калорифер:700x400 Решетки: 7 (800x250)
				300 x 200	11	
31	ВМ	Уч. подготовки прутков шлифовальный станок (ц. 4)	ВР140-40 № 5 СК (на кровле)	300	5	Зонт: 1 (700x700x300)
				250	5,3	
32	ВО	Уч. подготовки прутков	Вентилятор канальный	1000 x 500	3,7	Решетка: 4 (800x250)
				400 x 400	8	
				300 x 200	16,2	
33	ВТЗ	Завеса на ворота к. 2 цех 15	ЦП-740 № 6	400	2	Калорифер: 2 (840x620x200)
				350 x 350	2	
				400 x 200	2	
				250 x 250	2	
34	ВМ	Склад № 10 УМТС, точило, УТК, комната проверки металла	Ц14-46 № 3,15 (на земле)	250	14	Зонт: 2 (330x290x230)
				150	8	
35	ВТЗ	Склад № 10 УМТС завеса на ворота	ЦП7-40 № 5	350 x 350	4+4	Калорифер: 2 (1130x870x120), короб: 1 (1130x840x870)
				200 x 200	2+2	
36	ВМ	Шлифовальный станок ц.15	ВР140-40 № 5 СХ (на земле)	300	15,5	зонт: 1 (260x400x200)
				225	10,5	
37	ВМ	Отрезной круг ц.15	ВР 140-40 № 3,15 СХ1 (на земле)	200	15	Местные отсосы: 1
				100	6	
38	ВМ	Участок № 2 Заточные станки	ВР 140-40 № 3,15	300	8	ЦП-2500 Местные отсосы: 6 шумоглушитель
				225	6	

Гараж						
39	ВТЗ	Гараж – мойка (директорская)	Приточный блок Wesper	400 x 400	26,1	
				350 x 300	7,6	
				200 x 200	3,7	
40	ВТЗ	Гараж – мойка	Приточный блок Wesper	600 x 400	4,4	
				600 x 200	15,6	
				500 x 500	18,5	
				300 x 200	21	