

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
АО «МПО им. И.Румянцева»

 А.А. Пискунов

2017 г.

Техническое задание на закупку оборудования

1. Способ и форма закупки	
1.1. Способ закупки	Открытый одноэтапный запрос предложений в электронной форме
2. Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона заказчика	
2.1. Наименование заказчика	АО «МПО им. И.Румянцева»
2.2. Место нахождения заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34
2.3. Почтовый адрес заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34
2.4. Контакты инициатора закупки	По техническим вопросам: Чернов Евгений Александрович, тел.: 8 (495)502-1922 доб. 3044 evgeniych@mporum.ru По вопросам проведения тендера: Михайлов Алексей Геннадиевич тел.: +7(499) 257- 67-15 tender@mporum.ru
2.5. Наименование и место нахождения грузополучателя товара	АО «МПО им. Румянцева», г. Москва, ул. Расковой, д. 34
3. Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг	
3.1. Предмет договора	Поставка мини координатно-измерительной машины с ЧПУ
3.2. Классификация по ОКДП/ОКВЭД	ОКПД 2: 26.51 ОКВЭД2: 46.69.7
3.3. Наименование, характеристики и количество поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг	
3.3.1. Товар должен соответствовать техническим характеристикам, приведенным ниже:	
Основные технические характеристики координатно-измерительной машины с ЧПУ должны находиться в следующем диапазоне	
Управление	ЧПУ
Диапазон измерений	мм 640 x 600 x 500
Габаритные размеры	мм 1130 x 900 x 2320
Погрешность линейных измерений МРЕ _E ⁽¹⁾	мкм 2,9 + L/250
Оптимальный диапазон температур	С° 20±2
Система измерений	Линейные энкодеры Renishaw
Разрешение	мкм 0,5
Макс. векторная скорость перемещения	мм/с 500
Макс. векторное ускорение	мм/с ² 1000
Подшипники	Воздушные подшипники на каждой оси
Ось Z	Пневматически уравновешена
Грузоподъемность стола ⁽²⁾	кг 500
Потребление воздуха	л/мин 92
Требуемое давление воздуха	бар 4
Требуемое напряжение сети	В 220
Оснащение КИМ	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Измерительная головка RH10T; ▪ Установочный модуль TP20; ▪ Три контактных модуля TP20 со стандартным усилием срабатывания; ▪ Магазин MCR20; 	

- Контроллер головки РНС10-3
- Полный комплект щупов с резьбой М2 (69 шт.)
- Комплект крепежных приспособлений для КИМ
- Установочная плита 300 x 450 мм
- Монитор 24"
- Цветной лазерный принтер
- Клавиатура и мышь
- Измерительное программное обеспечение с 3D

Прочие характеристики

- Графическое изображение детали в реальном времени;
- Измерение геометрических элементов;
- Измерение криволинейных поверхностей;
- Построение геометрических элементов;
- Автоматическое распознавание элементов;
- Определение размеров и допусков;
- Создание и воспроизведение программ измерений;
- Импорт данных в формате DXF

Форматы отчетов:

- Отчеты в виде чертежа с размерами и допусками;
- Табличные и графические отчеты;
- Отчеты об особенностях формы элементов;
- Отчеты в виде статистических графиков и диаграмм;
- Различные виды просмотра;
- Экспорт результатов измерений в MS Excel и DXF.

3.3.3. Товар должен быть поставлен в соответствии со спецификацией, приведённой ниже

Спецификация товара

Координатно-измерительная машина с ЧПУ со столом из гранита и пористого алюминия	1
Измерительная головка РН10Т с датчиком ТР20 и магазином МСR20, включая три контактных модуля ТР20 и контроллер головки РНС10-3	1
Измерительное программное обеспечение с 3D	1
Полный комплект щупов с резьбой М2 (69 шт.)	1
Комплект крепежных приспособлений для КИМ	1
Установочная плита 300 x 450 мм	1
Монитор 24"	1
Цветной лазерный принтер	1
Клавиатура и мышь	1
Монтаж оборудования и пусконаладочные работы	1
Инструктаж по работе с оборудованием на предприятии заказчика	1

3.4. Требования к поставщику

- Срок поставки запасных частей не более 7 раб. дней;
- Срок поставки станка в комплектации, указанной в п.3.3.3, не более 2 (двух) месяцев.
- Гарантийный срок обслуживания КИМ не менее 12 месяцев

3.5. Приемка станка осуществляется путем замера параметров, указанных в техническом паспорте.

СОГЛАСОВАНО

Начальник цеха №30

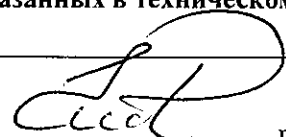
Начальник техбюро цеха 30

Главный метролог

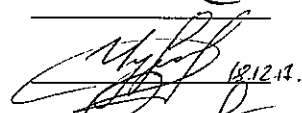
Подготовлено:

Заместитель главного технолога

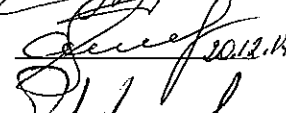
АО «МПО им. Румянцева»



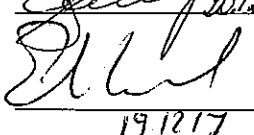
Е.Ю. Падурич



С.Э. Чурон



М.Н. Лялькина



Е.А. Чернов

19.12.17