

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
АО «МПО им. И.Румянцева»

А.А. Пискунов

2017 г.

Техническое задание на закупку оборудования

1. Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона заказчика	
1.1. Наименование заказчика	АО «МПО им. И.Румянцева»
1.2. Место нахождения заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34
1.3. Почтовый адрес заказчика	127015, г. Москва, ул. Расковой, д. 34
1.4. Контакты инициатора закупки	По техническим вопросам: Чернов Евгений Александрович, тел.: 8 (495)502-1922 доб. 3044 evgeniyeh@mporum.ru По вопросам проведения тендера: Михайлов Алексей Геннадиевич тел.: +7(499) 257- 67-15 tender@mporum.ru
1.5. Наименование и место нахождения грузополучателя товара	АО «МПО им. Румянцева», г. Москва, ул. Расковой, дом 34
2. Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг	
2.1. Предмет договора	Поставка балансировочного станка с вертикальной осью вращения с измерительно-управляющим комплексом.
2.2. Наименование, характеристики и количество поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг	
2.2.1. Товар должен соответствовать техническим характеристикам, приведенным ниже: Технические характеристики балансировочного станка представлены в Таблице 1:	
Таблица №1	
Масса уравниваемой детали	5 – 100 кг
Максимальный диаметр детали	600 мм
Максимальная толщина детали	300 мм
Частота вращения при балансировке	100 – 1600 об / мин
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс	до 1,0 г·мм/кг
Тип электродвигателя	Асинхронный, с регулируемой частотой
Мощность электропривода	2,2 кВт
Доворот ротора до требуемого угла	Автоматический, ручной
Наличие функции блокировки шпинделя после окончания вращения.	Да
Требования к фундаменту	Допускается установка станка на обычный жесткий пол в цехе толщиной не менее 100 мм с обязательным креплением анкерными болтами к полу, рекомендуется установка станка на специальный бетонный виброизолированный фундамент.

Технические характеристики измерительно-управляющего комплекса представлены в Таблице 2:

Таблица №2

Количество каналов измерения вибрации	2
Измерение в диапазоне рабочих скоростей балансировки	100 – 8000 об / мин
Диагональ экрана	17"
Тип экрана	Сенсорный
Базовое программное обеспечение	Windows-7 Embedded
Точность контроля скорости	± 1 об/мин во всем диапазоне скоростей (при использовании специальных светоотражающих меток)
Погрешность измерения амплитуды	± 1 дБ (±5%)
Погрешность измерений фазы	± 1°
Погрешность угла при довороте	± 1°
Интерфейс подключения внешних устройств хранения данных	USB 2.0 на передней панели
Интерфейс подключения внешних устройств вывода на печать	USB 2.0
Интерфейс передачи данных	IEEE 802.3z
Порты управления	3
Управление приводом вращения	Программное
Наличие номера в Госреестре средств измерений	да

Характеристики программного обеспечения измерительно-управляющего комплекса представлены в Таблице 3:

Таблица №3

Структура базы данных	Двухуровневая
Необходимая информация о роторе для начала балансировки	Тип ротора, масса, частота вращения, количество плоскостей коррекции, радиус плоскостей коррекции, допустимый дисбаланс, метод коррекции
Отображение информации о величине и угле дисбаланса	Цифровое, графическое
Балансировка	Одноплоскостная, двухплоскостная, многоплоскостная
Стандартные функции программного обеспечения	<p>Определение массы и угла установки (снятия) корректирующего груза</p> <p>Контроль частоты вращения</p> <p>Компенсация оснастки</p> <p>Определение коэффициентов влияния</p> <p>Анализатор вибросигнала</p> <p>Калибровка измерительного прибора</p> <p>Выбег ротора</p> <p>Прогрев ротора</p> <p>Доворот ротора до требуемого угла</p> <p>Создание и редактирование протокола</p> <p>Сложение произвольных грузов</p> <p>Разложение произвольного груза</p> <p>Установка прав пользователей</p> <p>История пусков</p>
Дополнительные функции программного обеспечения	<p>Функция проверки состояния подключенного оборудования</p> <p>Функция проверки точности станка</p> <p>Функция оповещения</p>
Функциональные клавиши	7 (отключаемые)
Единицы измерения дисбаланса	г*мм/кг, г*мм, г*см
Представление единиц измерения дисбаланса	СКЗ, ПИК, размах
Управление измерением	Ручное, автоматическое

Хранение протоколов балансировок в памяти прибора	до 100 по каждому ротору
Отображение значений балансировочных пусков	до 10
Количество режимов измерения	4
Количество способов измерения	2
Режимы вращения привода	Прямое, обратное
Типы измерительных датчиков	Акселерометр, велометр
Типы отметчиков оборотов	Универсальный, лазерный, Холла
Язык интерфейса программного обеспечения	Русский, английский
Наличие номера в Госреестре средств измерений	да

2.2.2 Товар должен быть поставлен в соответствии со спецификацией, приведённой ниже:

Спецификация товара

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1.	Станок в сборе	шт.	1
2.	Измерительно-управляющий комплекс.	шт.	1
3.	Электрошкаф привода с ключом в комплекте с проводами соединительными	шт.	1
4.	Оправка под установку планшайбы (Чертеж планшайбы представлен в приложении №1)	шт.	1
5.	Паспорт	шт.	1
6.	Руководство по установке, эксплуатации и обслуживанию станка	шт.	1
7.	Протокол испытаний станка	шт.	1
8.	Декларация соответствия требованиям ТР ТС	шт.	1
9.	Свидетельство об утверждении типа средств измерений на прибор	шт.	1
10.	Упаковка станка, поддон / пленка	шт.	1
11.	Погрузка/транспортировка	шт.	1

2.3 Требования к поставке

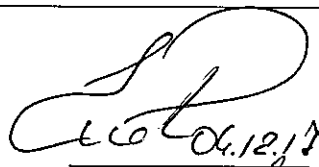
- Срок поставки станка в комплектации, указанной в п. 2.2.2, не более 90 (Девяносто) календарных дней.
- Срок поставки запасных частей не более 7 раб. дней;

2.4 Приемка станка осуществляется путем замера параметров, указанных в техническом паспорте.

2.5 Схема измерения геометрической точности станков должна быть включена в документацию.

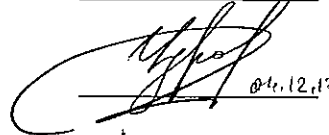
Согласовано:

Начальник цеха №30



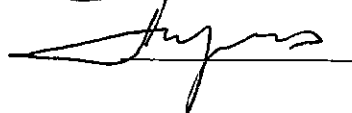
Е.Ю. Падурин

Начальник техбюро цеха 30



С.Э. Чурон

Начальник конструкторского бюро проектирования приспособлений

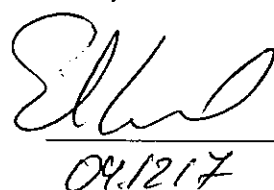


А.Н. Чернов-Хараев

Подготовлено:

Заместитель главного технолога

АО «МПО им. Румянцева»



Е.А. Чернов

Чертеж планшайбы под оправку.

