


Приложение № 1 к договору _____
от «__» _____ 2018г.

«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель административно-
хозяйственной службы
АО «МПО им. И. Румянцева»


_____ Б.Н.Бондарев/

«__» _____ 2018 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
НА ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОЧИСТКЕ И ДЕЗИНФЕКЦИИ ВЫТЯЖНЫХ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ В 5, 6, 16, 18 ЦЕХАХ**

г. Москва 2018

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Общие сведения об объекте

1.1.1 Место выполнения работ: г. Москва, ул. Расковой, д.34, 5, 6, 16,18 цеха.

1.1.2 Срок выполнения работ: выполнение работ по очистке и дезинфекции вентиляционных систем в цехах – в течение 2018г. Начало проведения работ не позднее 30 календарных дней с даты заключения договора.

1.1.3 Время выполнения работ: работы выполняются подрядчиком во внерабочее время предприятия, по согласованию с Заказчиком и в соответствии с требованиями пропускного режима на объекте.

1.2 Основание для проведения работ

1.2.1 Федеральный закон №52 от 30.03.99г. «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения»

1.2.2 Приказ Центра санитарно-эпидемиологического надзора от 12.08.04 №107 «Об организации контроля за очисткой и дезинфекцией систем вентиляции и кондиционирования».

1.2.2.1 Приложение №1 к приказу Центра санитарно-эпидемиологического надзора от 12.08.04 №107 «Методические рекомендации по организации контроля за очисткой и дезинфекцией систем вентиляции и кондиционирования воздуха» МосМР 3.5.1.006-04.

1.2.3 Постановление Правительства Москвы от 30.12.03г. №1065-ПП «О совершенствовании организации и проведения дезинфекционных, дезинсекционных и дератизационных мероприятий на объектах города Москвы»

1.2.4 Постановление главного государственного санитарного врача по г. Москве № 4 от 27.08.04г. «Об организации санитарно-эпидемиологических обследований и проведении очистки и дезинфекции систем вентиляции и кондиционирования».

1.3 Условия выполнения работ

1.3.1 Выполняемые работы должны производиться в соответствии с техническим заданием, перечнем работ, являющимся неотъемлемой частью технического задания (Приложение № 1 к Техническому заданию) и разработанной подрядчиком сметной документацией.

1.3.2 Целью проведения работ по очистке и дезинфекции систем вентиляции и кондиционирования является создание благоприятного микроклимата, предупреждение возникновения пожароопасных и эпидемиологических ситуаций.

1.3.3 Подрядчик должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые), управленческой компетентностью, опытом и репутацией.

1.3.4 Подрядчик должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения Договора (должен быть зарегистрирован в установленном порядке и иметь соответствующие действующие лицензии на выполнение видов деятельности в рамках Договора).

1.3.5 Подрядчик должен иметь опыт выполнения аналогичных работ не менее 3 лет.

1.3.6 Подрядчик должен иметь документы, подтверждающим соответствие Подрядчика установленным требованиям Компании.

1.3.7 Подрядчик обязан:

1.3.8 Выполнять работы квалифицированными специалистами с допуском для работы в действующих электроустановках до 1000 В (не ниже II группы по электробезопасности).

1.3.9 Выполнять работы в дни и часы, согласованные с Заказчиком с учетом специфики производственного и охранного режима Заказчика:

- должны соблюдать требования внутреннего трудового распорядка и трудового режима на объекте, в том числе и курения на объекте;
- находиться на объекте в спецодежде и иметь опрятный вид;
- запрещается нахождение на объекте в состоянии алкогольного и наркотического опьянения, а также пронос и употребление алкоголя и наркотических препаратов на объекте.

1.3.10 Убирать технологический мусор после завершения рабочей смены и выполнения работ.

1.3.11 Производить работы только в отведенной зоне работ.

1.3.12 Все используемые для работ материалы должны соответствовать нормам пожарной безопасности, иметь соответствующие сертификаты, декларации соответствия, технические паспорта и другие документы, удостоверяющие их качество. Использование при проведении работ товаров, бывших в употреблении или товаров, содержащих компоненты бывшие в употреблении, запрещается.

1.3.13 Подрядчик несет ответственность за соответствие используемых материалов государственным стандартам и техническим условиям.

1.3.14 В случае повреждения отделки помещений или инженерных систем, произошедших по причине производимых подрядчиком работ – все работы по восстановлению производятся силами и за счет подрядчика.

1.4 Порядок выполнения работ

1.4.1 Работы выполняются в соответствии с графиком производства работ, составленным Подрядчиком и согласованным с Заказчиком.

1.4.2 До начала производства работ Подрядчику необходимо оформить акт-допуск для производства работ на территории Заказчика.

1.5 Требования к качеству работ

1.5.1 Работы по чистке воздуховодов следует производить методом разборки воздуховодов с очищением как их внутренних, так и наружных поверхностей.

1.5.2 Работы по разборке воздуховодов должны проводиться неразрушающими методами, в местах фланцевых соединений с последующим восстановлением их герметичности.

1.5.3 Технологические отверстия в воздуховодах могут быть вырезаны только в случае крайней необходимости, строго по согласованию с Заказчиком.

1.5.4 Все работы должны выполняться в соответствии с требованиями СНиП и других действующих нормативных актов, регламентирующих технологию и качество производимых Подрядчиком работ.

1.5.5 При проведении работ подрядчик должен руководствоваться требованиями Федерального Закона РФ от 10.01.2002 г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды».

1.5.6 При производстве работ подрядчик обязан руководствоваться требованиями 123-ФЗ от 22.07.2008 г. «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности», ГОСТ 12.02.2003 г.

1.5.7 Подрядчик должен предусмотреть мероприятия по охране труда, а также мероприятия по предотвращению аварийных ситуаций на объекте в соответствии с действующими нормами. Охрана труда рабочих должна обеспечиваться выдачей необходимых средств индивидуальной защиты, выполнением мероприятий по

коллективной защите работающих. Рабочие места в вечернее время должны быть освещены. При производстве работ должны использоваться оборудование, машины и механизмы, допущенные к применению органами государственного надзора. Ответственность за соблюдение норм охраны труда при выполнении работ несет подрядчик.

1.5.8 Подрядчик своим приказом назначает лицо, ответственное за проведение работ и соблюдение вышеуказанных правил. Копия приказа представляется Заказчику.

1.5.9 Подрядчик, выполняя работы на территории действующего цеха, обязан проводить работы в строго отведенном пространстве, не нарушая текущие технологические процессы.

1.5.10 Заказчик имеет право осуществлять контроль за ходом, качеством, сроками выполнения работ согласно заключенному Договору.

1.6 Требования к сопроводительной документации

1.6.1 Подрядчик передает Заказчику следующие документы:

№ п/п	Состав, форма и требования, предъявляемые к отчетной документации	Сроки предоставления
1	Согласованный график выполнения работ (является Приложением к Договору, его неотъемлемой частью)	Согласовывается во время подписания договора
2	Сертификаты соответствия, декларации на применяемые материалы и оборудование (заверенные копии)	За три рабочих дня до начала производства работ
3	Акт приемки выполненных работ в 2-х экз.	В течение пяти рабочих дней с момента завершения работ

1.7 Объем передаваемой документации

1.7.1 Заказчик передает Подрядчику техническое задание по очистке вытяжных вентиляционных систем в 5, 6, 16, 18 цехах в бумажном виде, в одном экземпляре (до заключения договора).

1.8 Объем работ и материалы

1.8.1 Подрядчик выполняет работы, предусмотренные техническим заданием с использованием оборудования и материалов, указанных в смете.

1.8.2 Для оценки стоимости работ Подрядчик использует таблицы приложения №1 и №2 данного технического задания.

1.9 Особые условия

1.9.1 К проведению работ по очистке и дезинфекции систем вентиляции, кондиционирования воздуха и воздуховодов допускаются лица прошедшие подготовку, предварительный медицинский осмотр в соответствии с приказом Минздрава России от 14 марта 1996 г. № 90.

1.9.2 Применяемое оборудование и материалы должны соответствовать классу зон помещений;

1.9.3 Наличие у Подрядчика высокопроизводительного оборудования, подтвержденное сертификатами:

- производительность вакуумной фильтрующей установки не менее 10 000 м³/час,
- длина пневматического щеточного вала не менее 40 м,

1.9.4 Наличие у Подрядчика опыта работы с вредными и особо вредными химическими веществами, подтвержденное рекомендательными письмами.

1.10 Требования к сроку гарантии

1.10.1 Срок предоставления гарантии качества на результат выполненных работ по договору должен составлять не менее 12 месяцев. Исчисление гарантийного срока начинается с момента приемки Заказчиком всего объема работ по договору и подписания актов выполненных работ (КС-2, КС-3).

Параметры вентиляционных систем

№№	Регистрационный № в/с	Обслуживаемый участок	Вентилятор	Диаметр воздуховода (мм)	Длина воздуховода (м)	Кол-во местных отсосов (шт.)
1	П-552	Прессовый зал, уч-к зачистки прессформ, бензомойка, термостатная, пескоструйное отд., вальцовка, склад	Ц 4-76 № 12	900 x 900	5	
				600 x 400	34	
				400 x 400	4	
				400 x 200	5	
2	В-553	Прессовый зал; столы распрессовки форм II ряд	Ц 6-46 № 6	400 x 400	7	6 (600 x 100)
				300 x 200	3	
				500x200 200x160	6	
				500	3	
3	В-554	Прессовый зал; рабочие места распрессовки прессформ, ванны охлаждения прессформ	Ц 14-46 № 6,3	400 x 400	4	8 (600 x 100) 1 (1000 x 100)
				500	10	
4	В-555	Прессовый зал; рабочие места распрессовки прессформ 4 ряд, ванны охлаждения прессформ	Ц 14-46 № 5	400 x 400	8	6 (500 x 100)
				500	3	
				200	2	
				150	4	
5	В-556	Прессовый зал: отделение зачистки (зачистные станки)	Ц 14-46 № 6,3	500	4	1 (180 x 100)
				300	3	
				100	3,5	
				мет.рукав 80	2	10 (200)
				250	25	
				200	5	
6	В-557	Пескоструйное отд., пескоструйная установка, стол разборки деталей	Ц 14-46 № 4	300	15	1 (150 x 50)
				180	4	
				200 x 150	2	
				100	5	
Циклон ЛИОТ № 1, УСД-ЛИОТ № 5 (циклон, скруббер)						
7	В-558	Вальцовочное отд., шприц-машина, вырубной пресс, упа-ковочная установка	Ц 14-46 № 4	400	1,5	(300 x 100)
				300	9	
				200	5	
				180	3	200x100 ÷ 200x50
				150	10	
				120	4	
8	В-559	Бензомойка: рабочее место промывки деталей, шкаф хранения	ВР 300-45 № 3,15	300	4	шкаф, укрытие
				250	3	
				200	4,5	
				180	2,5	

9	В-563	Прессовый зал, рабочие столы	ЭВР № 4	300	4	6 (600 x 100) 1 (600 x 200)
				250 ÷ 150	8	
10	В-564	Прессовый зал, рабочие столы	Ц 6-46 № 6	400 x 400	4	8 (600 x 100)
				400	3	
				400x400 ÷ 200x200	6	
				250	2,5	
11	В-565	Термостатная, эл. печи - 4 шт.	Ц 9-55 № 4	400	3	2 (1000 x 250) 2 (700 x 700) 1 (1800 x 300)
				200	4,5	
				160	13,5	
12	В-566	Прессовый зал (вулканизация, вакуумное формование пленки,, вырубной пресс)	Ц13-50 № 5	400	12	8 (600x x100)
				400 ÷ 100	3	
				120	18	
13	В-569	Вальцовочное отд-е (вальцовочные станки)	Ц14-46 № 4	400	10	3 (400 x x150)
				300	4	
				200	3	
				160	6,5	
				400 x 300	2	
14	В-603	Пескоструйное отд.: пескоструйные установки (1 эт.)	ВР 100-45 № 6.3	400	13	
				350	25	
				315	5	
				200	10	
				Циклон Ц-950, УСД-ЛИОТ № 8,5 (циклон, скруббер)		
15	В-607	Термический уч-к : отпусные масляные ванны (1 эт.), уч-к обкатки пружин (2 эт.)	Ц 9-57 № 5	350	15	3 (900 x 100)
				200	7	
16	В-608	Термический уч-к : промывочная ванн, печи отпуска (1 эт.)	Ц 14-46 № 5	400	20	8 (1000 x 400)
				250 ÷ 150	30	
17	В-611	Бензомойка, шкафы промывки в бензине и в керосине	Ц 4-70 № 3,2	300	20	4 (укрытия)
				250	2	
				150	4	
				120	2	
18	В-615	Термический уч-к: отд-е заневоливания пружин, масляные ванны (2эт.), пресса (1 эт.)	Ц 14-46 № 5	350	15	2 пресса
				315	4	
				150	30	
19	В-621	Уч-к эл. полировки пружин	Ц 14-46 № 6,3	500	20	1 (700 x 100) 4 (400 x 100)
				280	3	
20	В-624	Уч-к соляных ванн: закалочные ванны маслом и водой	Ц 13-50 № 3	500	36	укрытия
				200	8	
21	В-626	Термическое отд.: соляные и щелочные ванны	Ц 14-46 № 6,3	500	28	укрытия
				315	2	
				250	2	
				200	10	

22	П-504	Гальваника I эт.	Ц 4-70 № 10	1000x800÷400x300	16	решетки: 5 (800 ÷ 400) 2 (800 ÷ 300)
23	П-505	Гольваника I эт.	Ц 4-70 № 10	1000x800÷400x300	10	решетки: 5 (800 ÷ 400) 2 (800 ÷ 300) 1 (600 ÷ 300)
				1000 x 800	6	
24	П-506	Гальваника I эт.	Ц 14-46 № 6,3	1000 x 800	6	решетки: 5 (800 ÷ 400)
				1000x800÷400x300	10	
				630	2	
25	В-507	Отд. лакокраски, уч-к обезжиривания, окрасочный стол, хим. шкафы, (бензомойка)	Ц 14-46 № 5	700 x 200	15	2 (150) 2 (200) 1 (200 x 170)
				350	23	
				400 x 300	1,5	
				250	4,5	
				180	3	
26	В-508	Отд. лакокраски: окрасочные камеры с гидрофильтром - 2шт.	Ц 14-46 № 6,3	700 x 300	4	
				500 x 200	22	
				400 x 300	7	
				500	13	
				400	14	
				300	9	
27	В-509	Отд. лакокраски: шкафное укрытие ванны промасливания деталей, окрасочный стол	Ц 14-46 № 5	500 x 200	10	2 (200 x 100) 6 (150)
				350 x 350	20	
				280 x 280	1	
				450	22	
				300	11	
				200 x 100	5,6	
28	В-510	Отд-е лакокраски: сушильная печь	ЭВР № 4	500 x 200	8	1 (1300 x 400)
				280	10	
				250	3	
				200	2	
29	П-511	Помещение гальванического цеха, уч-к индирования (I эт.)	Ц 14-46 № 8	1000x800÷400x300	16	решетки: 5 (800 ÷ 400) 2 (800 ÷ 300)
30	П-512	Помещение гальванического цеха, комната механика, сан. узел (I эт.)	Ц 4-70 № 6,3	1000x800÷400x300	16	7 (800 x 400)
				1000 x 800	7	
31	В-540	Крашение после анодирования, химическое никелирование	Ц 14-46 № 5	450	20	1 (750 x 100) 1 (700 x 100) 1 (500 x 80) 1 (450 x 80) 1 (400 x 80)
				400	8	
				300 x 150	3	
				250 x 80	1,5	
				200 x 150	3	
32	В-543	Ванна осветления (азотная к-та), ванна корячей промывки, ванна травления алюминия	Ц 14-46 № 5	300 x 300	2	1 (600 x 80) 1 (1000 x 100) 1 (400 x 100)
				300 x 200	2	
				200 x 100	2	
				300	5	
				280	21	
33	П-544	Помещение гальванического цеха, мужская раздевалка	Ц 14-46 № 8	1000x800÷500x400	14	решетки: 6 (800 ÷ 400)
				1000 x 800	8	
				400 x 200	4	


34	В-545	Гальваника (хим. полировка)	Ц 14-46 № 5	400 x 400	18	3 (400 x 100) 1 (700 x 100) 1 (500 x 250) 1 (600 x 40) зонты: 1 (500) 1 (750 x 750)
				300 x 300	5	
				200 x 200	11	
				350	4	
				250 x 100	2	
35	В-1605	Участок доводки	Ц 14-46 № 5	500 x 500	4,5	21 (80) 3 (200 x 100)
				500	1,5	
				450	9	
				500 x 500	1,5	
				400x300÷250x250	8	
				300x200÷200x80	21,4	
				300 x 300	2,5	
				300 x 250	4	
				300 x 200	29,5	
				200÷120	4	
				200	5	
120	4,5					
36	В-1802	Слесарный уч-к: (шлифов. станок ОШ-424 и Джон-Шипман, зачистные бабки) (2 эт.)	ВР 140-40 № 8	500x500÷Ø500	3	1 (200 x 50) 1 (120 x 250) 1 (100 x 100) 1 (150 x 120) 4 (200 x 150) 1 (120 x 80) 1 (200 x 120) 1 (150 x 150) 1 (150 x 50) 1 (150 x 100) 2 (150 x 80) 2 (150) 8 (120)
				600 ÷ 450	3	
				350 ÷ 250	7	
				250 ÷ 120	4	
				500	10	
				450	53	
				350	13	
				250	9	
				200	3,5	
				120	2,5+1,5	
				металлорукав (гофротруба) Ø100 ÷ Ø80	4	
37	В-1807	Резьбошлифоваль-ные станки - 2 шт. (2 эт.)	ЦП 7-40 № 4	300	19,1	2 (500 x 250)
				225	16,6	
				100	6,5	
38	В-1819	Отд. гидроиспытаний: стенд гидроиспытаний корпусов, ванны проливки, уст-ка прокачки маслом (2 эт.)	Ц 14-46 № 5	300÷180	6	8 (укрытия)
				225÷250x100	1	
				130÷90	1,5	
				300	15	
				225	2,5	
				180	1,5	
				150	8,5	
				100	1	
39	В-1843	Механическое отд. (универсальные станки) 1 эт.	Ц 14-46 № 6,3	400x400÷700x700	1	
				800x600÷400x400	17,5	
				700 x 300	3	
				630	5	
40	В-1844	Механическое отд. (универсальные станки) 1 эт.	Ц 14-46 № 6,3	400x400÷700x600	3	
				800x600÷400x400	15	
				630	7	

Перечень работ

№№	Наименование работ
1	Покрытие полиэтиленовой пленкой мебели, оборудования и т.п.
2	Покрытие полиэтиленовой пленкой поверхности полов
3	Диагностика воздухопроводов (до выполнения работ)
4	Установка люков герметических
5	Обезжиривание металлических поверхностей оборудования и труб (средства для обезжиривания "ЛЕНОЛ", "COMERGAS")
6	Обеспыливание воздухопроводов и вентиляторов
7	Очистка поверхностей воздухопроводов и вентилятора щетками
8	Прочистка вентиляционных коробов и каналов
9	Смена вентиляционных решёток (снятие для прочистки)
10	Дезинфекция вентрешеток
11	Прочистка и промывка гофрированных труб
12	Прочистка и промывка вентиляторов
13	Протравка, промывка трубопроводов различными реактивами
14	Диагностика воздухопроводов (после выполнения работ)
15	Очистка участка от мусора
16	Снятие полиэтиленовой пленки с мебели, оборудования и т.п.
17	Снятие полиэтиленовой пленки с поверхности полов
18	Вывоз мусора


Согласовано:

Главный энергетик


19.02.18

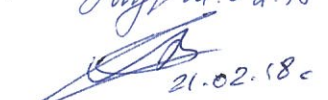
Ишонин П.М.

Начальник цеха 5


21.02.18

Казнова О.Д.

Начальник цеха 6


21.02.18

Болотов А.В

Начальник цеха 16


21.02.18

Алимов И.А.

Начальник цеха 18


21.02.18

Ситниченко М.Г.